

# SAP.C\_TS420\_1809.v2020-01-25.q15

試験コード : C\_TS420\_1809

試験名称 : SAP Certified Application Associate – SAP S/4HANA Production Planning and Manufacturing (1809)

認証ベン  
ダー : SAP

無料問題の  
数 : 15

バージョン : v2020-01-25

ページの閲  
覧量 : 234

問題集の閲  
覧量 : 819

[https://www.jpnsshiken.com/shiken/SAP.C\\_TS420\\_1809.v2020-01-25.q15.html](https://www.jpnsshiken.com/shiken/SAP.C_TS420_1809.v2020-01-25.q15.html)

## 質問: 1

繰返生産でレポートポイントのバックフラッシュをいつ使用しますか？

この質問には2つの正解があります。

応答 :

- A. コンポーネントの最新のインベントリが必要です
- B. リードタイムの短い生産ライン用
- C. 出庫が最終確認を待つことができる場合
- D. 進行中の作業を判断する必要がある場合

正解 : C,D ([コメントを发表する](#))

## 質問: 2

製造指図シナリオのシステムステータスをユーザーステータスでどのように拡張できますか？

正解を選択してください。

応答 :

- A. ユーザープロファイルを作成し、生産スケジューリングプロファイルに割り当てる
- B. ステータスプロファイルを定義し、それを注文タイプに割り当てる
- C. ユーザーステータスでシステムステータスカスタマイズテーブルを拡張する
- D. ステータスおよびアクション管理でユーザーステータスをアクティブ化する

正解 : C ([コメントを发表する](#))

## 質問: 3

どのデータモデルの変更が販売管理に実装されていますか？

この質問には3つの正解があります。

応答 :

- A. 得意先マスタテーブルの削除

- B. リポートのLISテーブルの削除
  - C. ドキュメントインデックステーブルの削除
  - D. ステータステーブルの削除
  - E. 出力条件テーブルの削除
- 正解 : [\(正解を表示します\)](#)

質問: 4

MRPの製造計画手配の基本日程計画にはどの時間が使用されますか？

この質問には2つの正解があります。

応答 :

- A. オープン期間
- B. 在庫処理時間
- C. セットアップ時間
- D. 生産前と生産後のフロート

正解 : [C,D \(コメントを發表する\)](#)

質問: 5

ルーティングのスケジューリング結果で更新できるデータオブジェクトはどれですか？

正解を選択してください。

応答 :

- A. MRPプロファイル
- B. 生産計画プロファイル
- C. 品目マスタ
- D. 製造バージョン

正解 : [C \(コメントを發表する\)](#)

質問: 6

どのカスタマイズアクティビティで、製造指図の自動作業手順選択を設定しますか？

正解を選択してください。

応答 :

- A. 注文タイプ依存パラメータを定義
- B. 選択プロファイルを定義します
- C. 製造指図の日程計画パラメーターの定義
- D. 生産計画プロファイルの定義

正解 : [A \(コメントを發表する\)](#)

質問: 7

SAP S / 4HANAのPP / DSの生産データ構造と同等のものは何ですか？

この質問には3つの正解があります。

応答 :

- A. 製造バージョン
- B. 技術変更記録
- C. 部品表
- D. ルーティング

正解 **A,C,D** ([コメントを发表する](#))

質問: 8

SAP S / 4HANAで実行されるMRP Live計画では、次のうちどれが使用されますか？

正解を選択してください。

応答：

- A. 正味変更計画
- B. 計画期間
- C. サーバー間の並列処理
- D. MRPリスト

正解 **A** ([コメントを发表する](#))

質問: 9

新しいSAP Fioriアプリの「不足品目の管理」ビューで、「材料被覆率の監視」で、星印は何を示していますか？

正解を選択してください。

応答：

- A. 提案されたソリューションの実行可能性
- B. 製造指図の存在
- C. 提案されたソリューションの優先度
- D. 確定した計画手配の存在

正解 **([正解を表示します](#))**

質問: 10

かんばんを使用する利点は何ですか？

この質問には2つの正解があります。

応答：

- A. ほとんどの場合、手動で投稿します。
- B. 実際のニーズに近い補充が作成されます
- C. 補充は集中計画に基づいています
- D. 生産管理の簡略化された形式です

正解 **B,D** ([コメントを发表する](#))

質問: 11

どのタスクリストタイプで並列シーケンスを使用できますか？

この質問には2つの正解があります。

応答：

- A. 参照操作セット (S)
- B. レートルーティング (R)
- C. ルーティング (N)
- D. マスターレシピ (2)

正解：[\(正解を表示します\)](#)

質問: 12

BOM展開番号を使用すると、部品表 (BOM)はどのように展開しますか？

正解を選択してください。

応答：

- A. 製品および各アセンブリに対して定義された個別の変更ステータスに関して
- B. 製品および各アセンブリの共通の基準日に関して
- C. 製品および各アセンブリの共通の変更ステータスに関して
- D. 製品および各アセンブリに定義された個別のキー日付に関して

正解：[D \(コメントを發表する\)](#)

質問: 13

顧客は、コンポーネントの利用可能性に関する既存のATPチェックに、潜在的な在庫として使用制限在庫を含めることを望んでいます。

チェックの範囲内でこの変更要求を実装するには、どの情報が必要ですか？

この質問には2つの正解があります。

応答：

- A. ビジネスアプリケーションからのチェックルール
- B. 品目マスタの確認グループ
- C. 使用制限付き在庫のATPカテゴリ
- D. 注文タイプのチェックコントロール

正解：[A,B \(コメントを發表する\)](#)

質問: 14

倉庫オペレーターが各製造指図に必要な正確な品質で大きなコンポーネントのみをステージングすることを保証するために、どの倉庫材料ステージング方法を推奨しますか？

正解を選択してください。

応答：

- A. リリース発注部品
- B. パーツを選択
- C. 木枠パーツ
- D. かんばん

正解：[B \(コメントを發表する\)](#)

質問: 15

過去の販売から導き出された予測に基づいて資料を作成し、顧客が注文したときに在庫があることを期待します。顧客が予測された数量よりも多く注文した場合、追加の需要を満たすために生産を増やしたいと考えています。

使用する適切な計画戦略はどれですか？

応答：

- A. 20-受注生産
- B. 50-最終組立なしの計画
- C. 40-最終組立での計画
- D. 10-匿名の見込生産

正解 : **C** ([コメントを发表する](#))

有効的な**C\_TS420\_1809**問題集はPasstest.jp提供され、**C\_TS420\_1809**試験に合格することに役に立ちます！Passtest.jpは今最新**C\_TS420\_1809**試験問題集を提供します。Passtest.jp **C\_TS420\_1809**試験問題集はもう更新されました。ここで**C\_TS420\_1809**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、[https://www.passtest.jp/C\\_TS420\\_1809-exam.html](https://www.passtest.jp/C_TS420_1809-exam.html) **95問、30%ディスカント**、特別な割引コード「**JPNshiken**」