

SAP.C-TS422-2504.v2026-04-18.q58

試験コード : C-TS422-2504

試験名称 : SAP Certified Associate - SAP S/4HANA Cloud Private Edition, Production Planning and Manufacturing

認証ベン
ダー : SAP

無料問題の
数 : 58

バージョン : v2026-04-18

ページの閲
覧量 : 105

問題集の閲
覧量 : 657

<https://www.jpnsiken.com/shiken/SAP.C-TS422-2504.v2026-04-18.q58.html>

質問: 1

完成品材料の計画された独立所要量を使用して計画することの利点は何ですか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 受注生産を使用するオプションがあります。
- B. 予測計画を使用するオプションがあります。
- C. 最終組み立ての製造時間が短縮されます。
- D. 配達時間が短縮されます。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 2

Advanced PlanningはSAP S/4HANA Cloud Private Editionのデータを使用します。Advanced Planningフラグを設定できるマスターデータオブジェクトはどれですか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 材質
- B. 植物
- C. 製品版
- D. 作業センター

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 3

部品表 (BOM) の作成を開始する前に、次のどの質問に答える必要がありますか？ 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. どのプラントに対して BOM を定義できますか？
- B. BOM にはどの基本測定単位が必要ですか？
- C. BOM はどの保管場所で必要ですか？
- D. BOM はいつ有効になる必要がありますか？

正解: **A,D** ([コメントを发表する](#))

質問: 4

BC分類物質の計画にかかる労力を削減したいと考えています。どのような計画手順をお勧めしますか？

- A. 資材所要量計画
- B. 高度な計画
- C. 消費ベースの計画
- D. サブアセンブリ計画

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 5

生産オーダーの場合、原価対象管理 (COC)はオーダーベースまたは製品ベースで実行できます。以下のどれを考慮する必要がありますか？

注: この質問には2つの正解があります。

- A. 注文関連の COC は、柔軟な生産環境で役立ちます。
- B. 注文関連の COC 個別生産オーダーにはコスト セグメントがありません。
- C. 製品関連の COC は、副産物の製造に使用されます。
- D. 製品関連の COC では、すべてのコストが製品コスト コレクターに対して借方記入または貸方記入されます。

正解: **A,D** ([コメントを发表する](#))

質問: 6

生産能力に制約がある場合、実現可能な生産計画をどのように達成できますか？ 注: この質問には3つの正解があります。

- A. 重要なリソースに対して無限の生産計画実行を実行します。
- B. 時間段階的な間隔で容量供給を増加させます。
- C. 計画ボード上で利用可能な容量がある期間を決定します。
- D. 最適なシーケンスを形成してセットアップ時間を短縮します。
- E. 計画時間間隔を短縮します。

正解: **B,C,D** ([コメントを发表する](#))

質問: 7

高度な計画の文脈でペギングをどのように定義しますか？

- A. 生産計画実行後の受入と出庫要素間のバランスにおける過剰在庫状況を識別するための評価
- B. 生産計画実行後の部品構成表における材料または能力の不足を特定するための評価
- C. すべての関連製品のネットワーク構造に従って順序付けられた評価は、受領要素の在庫による発行要素のカバレッジを表します。

D. すべての関連製品の部品表構造に従って順序付けられた評価は、受領と発行要素の関係を表します。

正解: [D \(コメントを发表する\)](#)

質問: 8

生産オーダーのスケジュール方法は次のうちどれですか？

- A. 重要な日付のスケジュール
- B. 基準日の決定
- C. リードタイムスケジューリング
- D. 配達日の決定

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 9

あなたは、SAP S/4HANA Cloud グリーンフィールド プロジェクトのコンサルタントです。

クリーンなコアデータ品質を実現し維持するために、次のどの側面に重点を置く必要がありますか？注: この質問には2つの正解があります。

- A. 精度
- B. 効率
- C. 適時性
- D. 安定性

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 10

操作とフェーズを含むマスターレシピでリソースをどのように割り当てますか？

- A. サブ操作にリソースを割り当てます。
- B. マスターレシピのヘッダーにリソースを割り当てます。
- C. フェーズにリソースを割り当てます。
- D. 操作にリソースを割り当てます。

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 11

アセンブリの依存要件はどのように作成されますか？

注: この質問には2つの正解があります。

- A. 高度な計画で正確な時刻とともに作成されます。
- B. 完成品に対する独立した要件とともに作成されます。
- C. 計画実行中にアセンブリ レベルで作成されます。
- D. 複数レベルの部品表 (BOM) 構造に対してのみ作成されます。

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 12

反復生産の生産ラインを表す作業センターはどこで管理しますか? 注: この質問には2つの正解があります。

- A. 反復製造プロファイル
- B. ルーティング
- C. 生産コストコレクター
- D. 製品版

正解: B,D ([コメントを发表する](#))

質問: 13

ルーティング操作の一部となる時間要素はどれですか? 注: この質問には3つの正解があります。

- A. 処理時間
- B. 生成前の浮動小数点数
- C. 待ち時間
- D. 時間を選択する
- E. セットアップ時間

正解: A,C,E ([コメントを发表する](#))

質問: 14

マテリアルをファントムアセンブリとして設定するにはどうすればよいでしょうか?

注: この質問には2つの正解があります。

- A. 品目BOM (部品表) 内特別な調達タイプを選択します。
- B. 材料BOM (部品表) 内特別な展開タイプを選択します。
- C. 品目マスタ内の特別な展開タイプを選択します
- D. 品目マスタ内で特別な調達タイプを選択します。

正解: A,D ([コメントを发表する](#))

質問: 15

生産工程の期間を決定するためのデータはどこで管理していますか? 注: この質問には2つの正解があります。

- A. 製品版
- B. ルーティング
- C. 作業センター
- D. マテリアルマスタ

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 16

プロジェクトチームは、ディスクリート生産における戦略的な材料に対して、受注生産計画戦略を採用することを決定しました。この決定はどのような影響を与えますか？注：この質問には3つの正解があります。

- A. 生産オーダーは販売注文参照を使用して作成されます。
- B. 正味所要量の計算は、販売注文ごとに個別に実行されます。
- C. 販売注文を保存するには、ATP 確認済み (納期回答可能) である必要があります。
- D. 販売注文固有の在庫には保管場所 MRP エリアが必要です。
- E. 受注生産在庫所要量の削減は、納品時に発生します。

正解: ([正解を表示します](#))

有効的なC-TS422-2504問題集はJPNTTest.com提供され、C-TS422-2504試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新C-TS422-2504試験問題集を提供します。JPNTTest.com C-TS422-2504試験問題集はもう更新されました。ここでC-TS422-2504問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/C-TS422-2504-mondaishu> 89問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 17

生産スケジューリングプロファイルではどのような設定を行うことができますか？

注: この質問には3つの正解があります。

- A. 確認後の自動商品受領
- B. 確認後の自動出庫
- C. デフォルトの注文タイプ
- D. 注文作成時に自動リリース
- E. 注文作成時に自動印刷

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 18

プロジェクトでは、液体化学物質の製造にプロセス オーダーを使用します。

物理的に接続された適切なタンク内でのみ生産フローが発生するようにするには、何を定義すればよいでしょうか？注: この質問には2つの正解があります。

- A. リソースネットワーク
- B. リソース階層
- C. リソースの選択
- D. リソースマトリックス

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 19

有限スケジューリング - 逆計画戦略を使用して、過去のスケジュールを許可したいと考えています。

戦略プロファイルでこれをどのようにパラメーター化できますか？

- A. 負の開始期間を指定する
- B. 負の計画期間を指定する
- C. 負のオフセット時間を指定する
- D. 負のPP/DS期間を指定する

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 20

グラフィカルな計画テーブルで、特定の時間に作業区に作業を挿入したいと考えています。計画方向は順方向です。希望するディスパッチ時刻は、既にディスパッチされている作業と一致しています。

挿入はどのように行われますか？

- A. 新しい操作が希望の時間に挿入され、以前にディスパッチされた操作は前方に移動されます。
- B. 以前にディスパッチされた操作はそのまま残り、新しい操作がディスパッチされた操作の前に挿入されます。
- C. 以前にディスパッチされた操作はそのまま残り、新しい操作はディスパッチされた操作の後に挿入されます。
- D. 新しい操作は希望の時間に挿入され、以前にディスパッチされた操作は後方に移動されます。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 21

アドバンスド プランニング (PP/DS) での生産計画実行の結果にはどのようなものがありますか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. スケジュール契約スケジュール行
- B. 注文書
- C. 計画オーダー
- D. 生産オーダー

正解: A,C ([コメントを发表する](#))

質問: 22

クリーン コア ダッシュボードの機能は次のどれですか？ 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. すべての SAP S/4HANA Cloud エディションで使用できます。
- B. 顧客は開発テスト運用テナントでダッシュボードを使用できます。
- C. SAP For Me を使用してアクセスできます。

D. 顧客はパートナーにダッシュボードへのアクセス権を付与できます。

正解: C,D ([コメントを发表する](#))

質問: 23

製品版が有効かつ一貫しているためには、どのような要件を満たす必要がありますか? 注: この質問には 3 つの正解があります。

A. 割り当てられたルーティング部品表 (BOM) の有効期間は同じである必要があります。

B. 部品表 (BOM) またはルーティングに対して削除フラグを設定しないでください。

C. 割り当てられたルーティング部品表 (BOM) は、有効期間全体にわたって有効である必要があります。

D. 一貫性チェックを実行する必要があります。

E. ロット サイズの範囲は、割り当てられたルーティングのロット サイズの範囲内である必要があります。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 24

反復生産におけるラインローディング時に両方の数量と容量を計画するには、どのようなオプションがありますか? 注: この質問には 2 つの正解があります。

A. 反復製造の PP/DS ヒューリスティックを実行します。

B. 生産バージョンを自動選択して MRP を実行します。

C. 計画テーブルで計画オーダーを手動で割り当てます。

D. 割当量調整を使用して MRP を実行します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 25

コンポーネントバッチのプロパティが、特定のプロセスオーダーで想定される原材料の必要なプロパティと一致しているかどうかを検証したいと考えています。これを実現するには、どのような機能を使用すればよいですか?

A. バッチ情報コックピット

B. バッチ決定

C. バッチ番号の割り当て

D. バッチ使用場所リスト

正解: B ([コメントを发表する](#))

質問: 26

反復生産における生産ラインをどのようにモデル化しますか?

A. リソースネットワークとして

B. 操作として

C. 作業センターとして

D. ルーティングとして

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 27

生産能力に制約がある場合、実現可能な生産計画をどのように達成できるでしょうか？

注: この質問には 3 つの正解があります。

- A. セットアップ時間を短縮するために最適なシーケンスを形成する
- B. 時間段階的な間隔で容量供給を増やす
- C. 計画時間間隔を短縮する
- D. 計画ボード上で利用可能なキャパシティのある期間を決定する
- E. 重要なリソースに対して無限生産計画を実行する

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 28

完成品の受注生産計画シナリオを設定したいと考えています。部品表には2つのコンポーネントが含まれています。1つは各受注に対して個別に調達する必要があり、もう1つはすべての独立所要量に対して一括して調達する必要があります。完成品の予測は不可能です。これを実現するには、どのような設定が必要ですか？

- A. 計画戦略 50 (最終組立なしの計画) を選択し、対応する混合 MRP インジケーターを選択します。
- B. 計画戦略 50 (最終組立なしの計画) を選択し、対応する個別/集合指標を選択します。
- C. 計画戦略 20 (受注生産) を選択し、対応する混合 MRP インジケーターを選択します。
- D. 計画戦略 20 (受注生産) を選択し、対応する個別/集合指標を選択します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 29

トリガー ポイントを使用せずに生産オーダーを作成するオプションにはどのようなものがありますか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 組立生産では、受注が生産オーダーの作成をトリガーします。
- B. 組立生産では、スクラップの確認により生産オーダーの作成が開始されます。
- C. 見込生産では、サブアセンブリの歩留まりの確認により生産オーダーの作成が開始されます。
- D. 見込生産では、生産オーダーを手動で作成することができます。

正解: A,D ([コメントを发表する](#))

質問: 30

計画戦略 40 (最終組立を伴う計画) で計画独立所要量の消費が行われるための前提条件は何ですか？

- A. 販売注文が作成されます。
- B. MRP は従属要件を作成します。

C. MRP は計画オーダーを作成します。

D. 販売注文が配信されます。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 31

GMP (適正製造規範に準拠した製造プロセスをどのようにサポートできますか? 注: この質問には 3 つの正解があります。

A. デジタル署名

B. レシピア承認

C. GMP準拠フラグ

D. 承認されたリソース

E. バッチレコード

正解: ([正解を表示します](#))

有効的な**C-TS422-2504**問題集はJPNTTest.com提供され、**C-TS422-2504**試験に合格することに役に立ちます! JPNTTest.comは今最新**C-TS422-2504**試験問題集を提供します。JPNTTest.com C-TS422-2504試験問題集はもう更新されました。ここで**C-TS422-2504**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/C-TS422-2504-mondaishu> **89**問、**30%**ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 32

需要計画サイクルにおける予測には何が含まれますか?

注: この質問には 3 つの正解があります。

A. 市場情報

B. 過去の販売注文数量

C. 過去の生産計画数量

D. 1回限りのイベント

E. 過去の見積数量

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 33

計画戦略 有限スケジューリング (逆順)を使用して、過去のスケジュール作成を可能にしたいと考えています。戦略プロファイルでこれをどのようにパラメータ化できますか?

A. 負の開始期間を指定します。

B. 負のオフセット時間を指定します。

C. 負の計画期間を指定します。

D. 負の PP/DS ホライズンを指定します。

正解: **B** ([コメントを发表する](#))

質問: **34**

注文タイプに依存するパラメータの設定によって影響を受けるビジネス プロセスはどれですか? 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. マスターデータを選択します。
- B. 原価計算との統合を定義します。
- C. 生産オーダーをスケジュールします。
- D. 材料の可用性を確認します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: **35**

あなたの工場では MRP が有効化されています。

MRP 実行から材料を除外するにはどのようなオプションがありますか? 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 特定の MRP タイプを使用します。
- B. 特定のマテリアル グループを使用します。
- C. 特定の MRP リストを使用します。
- D. 特定のマテリアル ステータスを使用します。

正解: **A,D** ([コメントを发表する](#))

質問: **36**

部品表 (BOM) の有効期間をどのように制限できますか?

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 植物別
- B. 変更番号による
- C. 素材の種類別
- D. 材質別

正解: ([正解を表示します](#))

質問: **37**

材質の種類は何に影響しますか?

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 許可されるドキュメントタイプとクラスカテゴリ
- B. 財務会計の在庫勘定の値の変更が更新されるかどうか
- C. 材料番号がどの番号範囲の間隔から来るか
- D. プラント固有のステータスとプラント非依存のステータスが許可されます

正解: ([正解を表示します](#))

質問: **38**

変更番号を使用して変更できるオブジェクトはどれですか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. ルーティング
- B. 生産オーダー
- C. 作業センター
- D. 部品表

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 39

SAP S/4HANA Cloud Private Edition で製品マスターを作成するときに必要な情報はどれですか? 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 産業分野
- B. ビューの選択画面
- C. 基本単位
- D. 製品タイプ

正解: A,C ([コメントを発表する](#))

質問: 40

仕入先とスケジューリング契約を結んでいます。従来のMRPで、材料不足が発生した場合に自動的にスケジュール行を作成したいと考えています。どうすればよいでしょうか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 契約を割当契約に追加し、MRP 関連性としてマークします。
- B. MRP 実行の第一画面で購買依頼の登録区分を設定します。
- C. 契約をソース リストに追加し、MRP 関連性としてマークします。
- D. MRP 実行の第一画面で、納入日程行の登録区分を設定します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 41

SAP S/4HANA Cloud Private Edition のキャパシティプランニング用の表形式の計画テーブルではどのようなチャートタイプが提供されますか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 容量要件チャート
- B. 注文 (発送済)チャート
- C. 注文 (プール)チャート
- D. 作業センター能力チャート

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 42

部品表 (BOM) 内で選択できる標準品目カテゴリはどれですか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 非植物アイテム
- B. クラス項目
- C. WBS項目
- D. 作業項目

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 43

生産オーダーを作成するためのオプションにはどのようなものがありますか？

注: この質問には2つの正解があります。

- A. 計画オーダーを部分的に変換することで
- B. カンバンコンテナをフルに設定すると
- C. 購買依頼書を変換することで
- D. カンバンコンテナを空に設定することで

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 44

あなたは、SAP S/4HANA Cloud Greenfield プロジェクトのコンサルタントです。クリーンなコアデータの品質を維持するために、次のどの側面に重点を置く必要がありますか？注: この質問には2つの正解があります。

- A. 安定性
- B. 効率
- C. 適時性
- D. 精度

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 45

プロジェクトチームは、ディスクリート生産における戦略的な材料に対して、受注生産計画戦略を採用することを決定しました。この決定はどのような影響を与えますか？

注: この質問には3つの正解があります。

- A. 販売注文固有の在庫を管理するには、保管場所 MRP エリアが必要です。
- B. 正味所要量の計算は、販売注文ごとに個別に実行されます。
- C. 計画オーダーは、販売注文を参照して MRP で作成されます。
- D. 販売注文を保存するには、ATP 確認済み (在庫確保可能) である必要があります。
- E. 生産コストと調達コストは、販売注文明細レベルで管理されます。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 46

仕入先とスケジューリング契約を結んでいます。材料不足が発生した場合に備え、従来のMRPでスケジュール行を自動的に作成したいと考えています。どうすればよいでしょうか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. MRP 実行の第一画面で、納入日程行の登録区分を設定します。
- B. 契約をソース リストに追加し、MRP 関連性としてマークします。
- C. 契約を割当量調整に追加し、MRP 関連性としてマークします。
- D. MRP 実行の第一画面で購買依頼の登録区分を設定します。

正解: ([正解を表示します](#))

有効的な**C-TS422-2504**問題集はJPNTTest.com提供され、**C-TS422-2504**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**C-TS422-2504**試験問題集を提供します。JPNTTest.com C-TS422-2504試験問題集はもう更新されました。ここで**C-TS422-2504**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/C-TS422-2504-mondaishu> **89**問、**30%ディスカウント**、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 47

製造オーダーを作成しようとしていますが、有効な製造バージョンを選択できません。考えられる原因は何でしょうか？

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 注文ロットサイズが製造バージョンの有効範囲内ではありません。
- B. 製造バージョンには部品表 (BOM) が割り当てられていません。
- C. 基本開始日が製品バージョンの有効期間内ではありません。
- D. 生産バージョンに生産ラインが割り当てられていません。

正解: **A,C** ([コメントを发表する](#))

質問: 48

MRP が品目の計画手配を作成するか購買依頼を作成するかに影響を与える可能性のあるマスタデータ フィールドはどれですか? 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 材質の種類
- B. MRPグループ
- C. MRPタイプ
- D. 調達タイプ

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 49

生産オーダーのリードタイム スケジューリングに関連する時間要素はどれですか?

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 開始期間
- B. 生成後の浮動小数点数

- C. セットアップ時間
 - D. 総補充リードタイム
- 正解: **B,C** ([コメントを发表する](#))

質問: 50

キャパシティ スケジューリング テーブルではどのような計画戦略を使用できますか?

注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 計画モード > バケット
- B. スケジュール管理 > スロットの検索
- C. 計画モード > 注文の優先順位
- D. スケジュール管理 > ギャップを埋める

正解: **A,B** ([コメントを发表する](#))

質問: 51

生産計画担当者は特定のリソースのみの計画を実行することになっています。これを実現するために、アドバンストプランニング (RP/DS) で何を使用していますか?

- A. 伝播範囲
- B. 作業センター階層
- C. 計画グループ
- D. 計画領域

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 52

消費ベースの計画では将来の要件を決定するために何を使用しますか?

注: この質問には 3 つの正解があります。

- A. 計画ファイルのエントリ
- B. 依存要件
- C. 統計手順
- D. 歴史的価値
- E. 予測

正解: **C,D,E** ([コメントを发表する](#))

質問: 53

サプライ チェーン プランニングの予測に使用できる SAP アプリケーションはどれですか? 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. 統合ビジネスプランニング (IBP)
- B. 資材所要量計画 (MRP)
- C. サプライチェーンマネジメント (SCM)
- D. キャパシティ要件計画 (CRP)

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 54

有効な製造バージョンを選択できない状態で製造オーダーを作成しようとしています。考えられる原因は何でしょうか？ 注: この質問には2つの正解があります。

- A. 注文ロットサイズが製造バージョンの有効範囲内ではありません。
- B. 品目のすべての製造バージョンがロックされています。
- C. 生産バージョンに生産ラインが割り当てられていません。
- D. 製造バージョンには部品表 (BOM) が割り当てられていません。

正解: **A,B** ([コメントを发表する](#))

質問: 55

SAP の戦略的な販売および運用計画ツールとして、次のうちどれをお勧めしますか？

- A. 高度な計画
- B. 標準的な販売および運用計画
- C. 柔軟な計画
- D. 統合ビジネスプランニング

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 56

部品表 (BOM) の作成を開始する前に、次のどの質問に答える必要がありますか？ 注: この質問には 2 つの正解があります。

- A. BOM はどの保管場所に必要ですか？
- B. BOM のステータスはどのようなものですか？
- C. 材料にはどの基本測定単位がありますか？
- D. 品目タイプは BOM で許可されていますか？

正解: **B,D** ([コメントを发表する](#))

質問: 57

反復生産において完成品の確認を保存すると、システムはデフォルトでどのようなアクションを実行しますか？ 注: この質問には 3 つの正解があります。

- A. ビジネス情報ウェアハウスの統計を更新します。
- B. 完成品の入庫を転記します。
- C. 計画オーダーに生産コストを転記します。
- D. 実行スケジュールの数量を減らします。
- E. 関連する容量要件を作成します。

正解: **C,D,E** ([コメントを发表する](#))

質問: 58

御社では、顧客からの注文時に在庫があることを前提に、予測に基づいて完成品を生産しています。顧客からの注文が予測数量を超えていたとしても、生産計画には一切影響が及んではなりません。

どのような計画戦略を使用しますか？

- A. メイクトストック生産 (10)
- B. 最終組立なしの計画 (50)
- C. 生産オーダーによる組立処理 (82)
- D. 最終組立計画 (40)

正解: **A** ([コメントを发表する](#))

有効的な**C-TS422-2504**問題集はJPNTTest.com提供され、**C-TS422-2504**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**C-TS422-2504**試験問題集を提供します。JPNTTest.com C-TS422-2504試験問題集はもう更新されました。ここで**C-TS422-2504**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/C-TS422-2504-mondaishu> **89**問、**30%**ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」