

Microsoft.MB-335J.v2026-08-31.q110

試験コード :

MB-335J

試験名称 :

Microsoft Dynamics 365 Supply Chain Management Functional Consultant Expert (MB-335日本語版)

認証ベンダー :

Microsoft

無料問題の数 :

110

バージョン :

v2026-08-31

ページの閲覧量 :

112

問題集の閲覧量 :

1406

https://www.jpnshtken.com/shiken/Microsoft.MB-335J.v2026-08-31.q110.html

質問: 1

ある製造業者は、オイルと工業用潤滑油のブレンドを作成するために Dynamics 365 Supply Chain Management を実装しています。

製造元は、製品の製造を開始する前に、製造オーダー プロセスの詳細なドキュメントを必要とします。製造現場では、すべての製造工程を確認し、承認し、予測する必要があります。製造元は、生産を開始する前に、生産能力に基づいて、特定の期間内にオーダーを完了できることを確認したいと考えています。

生産ライフサイクルのステージを定義する必要があります。

どの 5 つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Generate a picking list.

Create a production order.

Start the order.

Schedule production jobs.

Estimate the order.

Create a batch order.

Release the order.

Report the batch order as finished.

Answer area

>

<

>

<

正解:

Actions

Generate a picking list.

Create a production order.

Start the order.

Schedule production jobs.

Estimate the order.

Create a batch order.

Release the order.

Report the batch order as finished.

Answer area

Create a production order.

Estimate the order.

Schedule production jobs.

Release the order.

Generate a picking list.

Explanation:

To define the production life cycle stages, you should perform the following actions in sequence:

- * Create a production order. A production order is a document that authorizes the production of a specific product or product variant in a given quantity on a specific date 1 . You can create a production order manually, from a sales order line, or from master planning execution 2 .
- * Estimate the order. Estimating a production order calculates the material and capacity requirements for the order based on the bill of materials (BOM) and the route 3 . You can also estimate the cost and revenue of the order based on the planned consumption and output.
- * Schedule production jobs. Scheduling production jobs determines the start and end dates and times for each operation in the route based on the available capacity, efficiency, and calendar of the resources.

You can use either operations scheduling or job scheduling methods to schedule production jobs.

- * Release the order. Releasing a production order makes it available for picking, production, and reporting activities. You can release an order manually or automatically based on a release rule that specifies criteria such as site, warehouse, status, priority, or start date.
- * Generate a picking list. A picking list is a document that lists the materials that must be picked from inventory and consumed for production. You can generate a picking list for an entire production order or for selected jobs or operations within an order.

1 : Production process overview 2 : Production order lifecycle overview 3 : Estimate a production order :
[Estimate cost and revenue for a production order] : [Schedule production jobs] : [Scheduling methods] :
[Release a production order] : [Release rules] : [Picking list overview] : [Generate picking lists]

質問: 2

製造会社では、Dynamics 365 Supply Chain Management でマスター プランニングを使用しています。

生産計画担当者は、品目のリードタイムを延長します。次のマスター プランニング出力で、計画担当者は既存の発注書に対するキャンセル アクション メッセージを受け取ります。メッセージには、計画された発注書の早期の日付の提案が含まれます。

元の発注書が発行されてから、品目の需要は変化していません。動的マイナス在庫日数は使用されません。

問題を解決する必要があります。

何をすべきでしょうか？

- A. マイナス日数をアイテムのリードタイムより短くします。
- B. プラスの日数を増やします。
- C. ポジティブフレイを減少します。
- D. マイナス日数をアイテムのリードタイムより大きくなるように増やします。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 3

製造会社では Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

会社は、製品の回収が必要な部品表 (BOM) 項目を特定します。エンジニアリング部門は、製品の変更に関連する顧客サポート インシデントとナレッジベースの記事をリンクする必要があります。

この変更の影響を受けるその他の項目では、同じサポート インシデントとナレッジベースの記事を参照する必要があります。

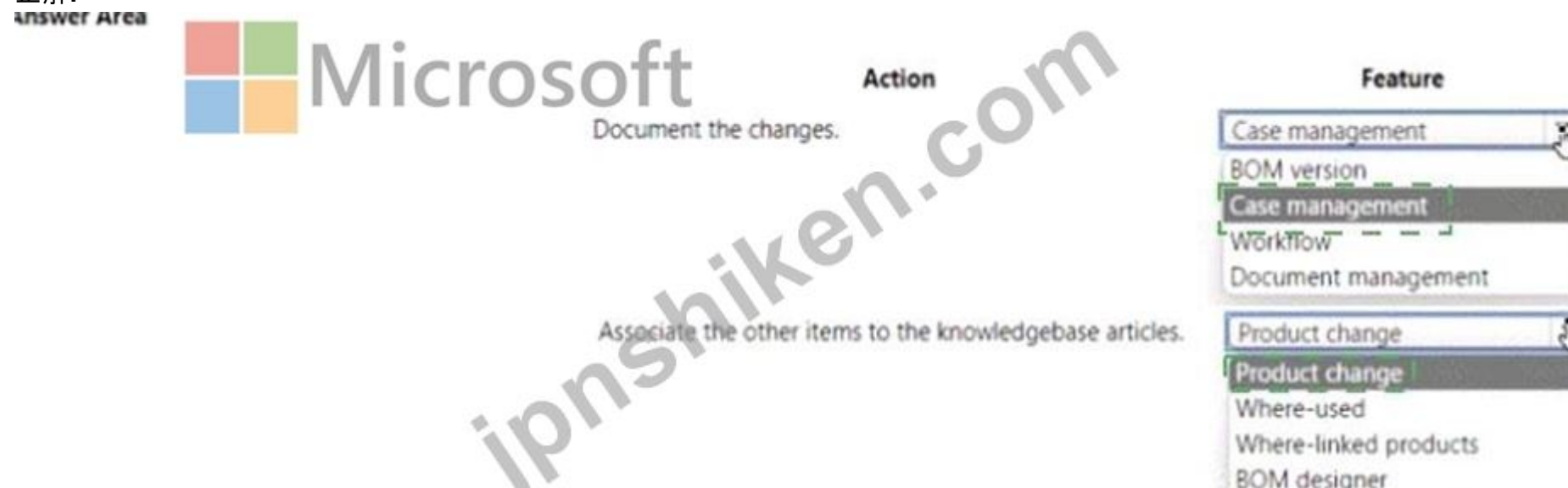
このビジネス プロセスを容易にする機能を推奨する必要があります。

どの機能を推奨すべきでしょうか？ 回答するには、回答エリアで適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

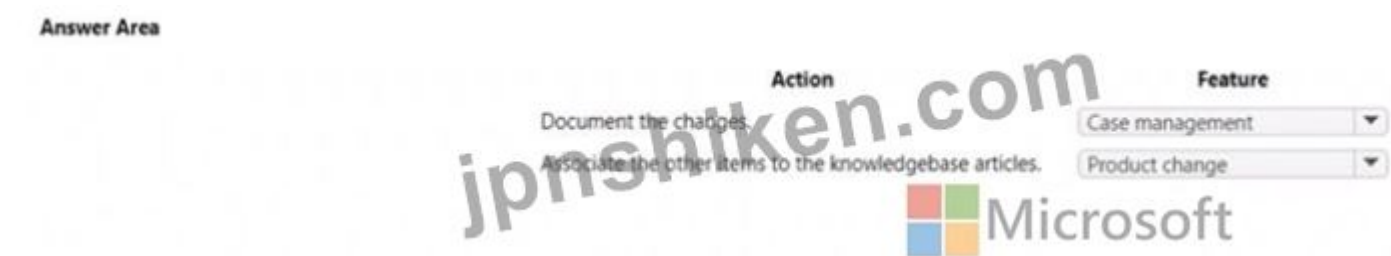


正解:



Explanation:

A white background with black text AI-generated content may be incorrect.



質問: 4

製造会社では、スケートボードの製造に個別製造を使用しています。完成品が完成として報告された後、生産オーダーのピッキング リストが手動で転記されます。

製造オーダーには 6 つのピッキング リストが投稿されています。ピッキング リストの数量は、報告された数量または完了した数量のいずれとも一致しません。これにより、原材料の在庫エラーが発生します。すべての原材料トランザクションは、製造オーダーで追跡され、調整される必要があります。

生産オーダーごとに 1 つのピッキング リストを処理する必要があります。

まず何をすべきでしょうか？

A. 移動ジャーナルを作成し、生産転記の適切なアカウントを選択して、誤って転記された在庫を調整します。

- B. 生産ピッキング リストを作成します。明細を作成するときに、オプション [完全反転] を選択します。
- C. 転記済みのピッキング リスト ジャーナル 6 つを削除します。
- D. 誤って転記された在庫を調整するための棚卸ジャーナルを作成します。
- 正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 5

夏季限定版の新自転車のオプションを設定する必要があります。どの設定を使用すべきでしょうか？ 回答するには、aの中から適切な選択肢を選択してください。注：正解は1つにつき1ポイントです。

Answer Area

Requirement

Define the item combinations.

Configuration

Product dimensions

Product dimensions

Product attributes

Storage dimensions

Tracking dimensions

Style, color, and configuration

Configuration

Style and color

Style, color, and configuration

Style, size, color, and configuration

正解:

Answer Area

Requirement

Define the item combinations.

Configuration

Product dimensions

Product dimensions

Product attributes

Storage dimensions

Tracking dimensions

Style, color, and configuration

Configuration

Style and color

Style, color, and configuration

Style, size, color, and configuration

Explanation:



質問: 6

ゴルフコース管理者から報告された ModelIT の問題を解決する必要があります。

どの 2 つの機能を設定する必要がありますか? それぞれの正解はソリューションの一部を示しています。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. サービスタイプ項目
- B. カウンターベースのメンテナンス計画ライン
- C. サービスサブスクリプション
- D. 場所のメンテナンス計画行
- E. 時間ベースのメンテナンス計画ライン

正解: C,E ([コメントを发表する](#))

質問: 7

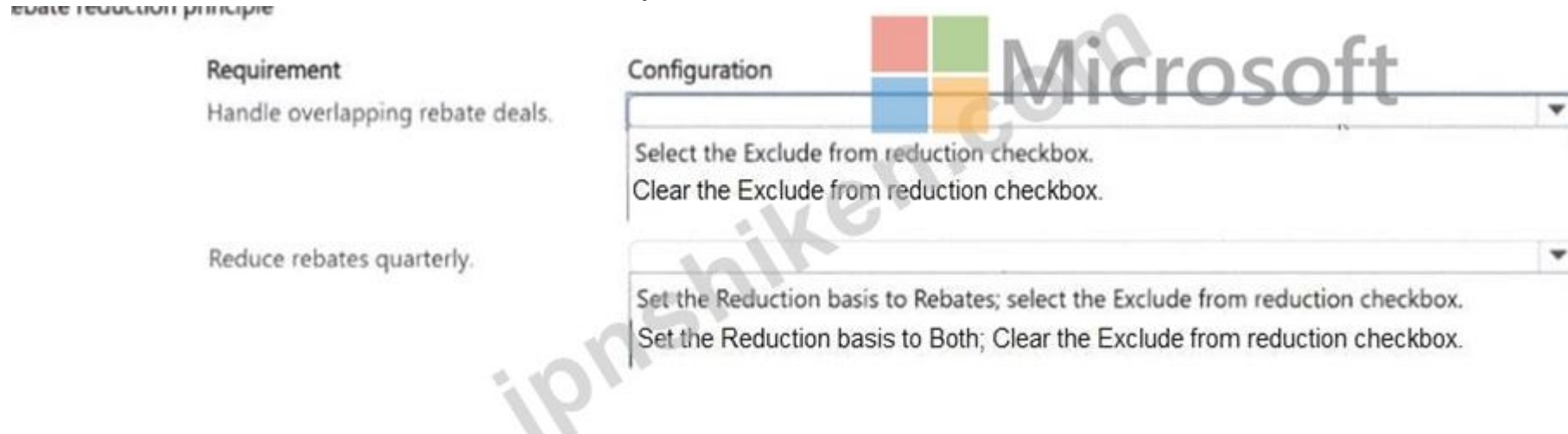
ある企業は Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

会社では、リベート計算を正確に管理するために、リベート削減の原則を定めています。この原則は、重複するリベート取引を管理し、四半期ごとにリベートを削減する必要があります。

要件を満たすようにリベート削減原則を構成する必要があります。

何を設定する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが加算されます。



正解:

Rebate reduction principle

Requirement
Handle overlapping rebate deals.

Configuration

Select the Exclude from reduction checkbox.
Clear the Exclude from reduction checkbox.

Reduce rebates quarterly.

Set the Reduction basis to Rebates; select the Exclude from reduction checkbox.
Set the Reduction basis to Both; Clear the Exclude from reduction checkbox.

Explanation:

Rebate reduction principle

Requirement
Handle overlapping rebate deals.
Reduce rebates quarterly.

Configuration

Clear the Exclude from reduction checkbox.

Set the Reduction basis to Rebates; select the Exclude from reduction checkbox.

質問: 8

大型のチーク材家具の注文のニーズを満たす必要があります。

何を設定する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Requirement
Create production orders for User6

Feature

Wave template
Release to warehouse
Wave template
Work template

Fixed location
Resource group
Work template
Fixed location

正解:

Answer Area

Requirement
Create production orders for User6

Feature

Wave template
Release to warehouse
Wave template
Work template

Fixed location
Resource group
Work template
Fixed location

Explanation:

Answer Area

Requirement
Create production orders for User6
Production input location

Feature
Wave template
Fixed location

質問: 9

スケジュールされたカンバン要件を実装する必要があります。

どのルールを使用すればよいですか? 答えるには、適切なルールを正しい要件にドラッグします。各ルールは、1 回、複数回、またはまったく使用しない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間でスピリット バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Rules

- Enforce time-fencing.
- Maximum planned jobs.
- Add a production flow version.
- Add a BOM version.
- Alert boundary maximum.
- Add a Kanban calculation policy.

Answer Area

Requirement
Prevent overloading a work cell for scheduled Kanbans.
Visualize excess inventory in supermarket.

Rule

正解:

Rules

- Enforce time-fencing.
- Maximum planned jobs.
- Add a production flow version.
- Add a BOM version.
- Alert boundary maximum.
- Add a Kanban calculation policy.

Answer Area

Requirement
Prevent overloading a work cell for scheduled Kanbans.
Visualize excess inventory in supermarket.

Rule
Maximum planned jobs.
Add a BOM version.

Explanation:

RULES

Enforce time-fencing.

Maximum planned jobs.

Add a production flow version.

Add a BOM version.

Alert boundary maximum.

Add a Kanban calculation policy.

ANSWER AREA

Requirement

Prevent overloading a work cell for scheduled Kanbans.

Visualize excess inventory in supermarket.

Rule

Maximum planned jobs.

Add a BOM version.

質問: 10

個別製造業者は、生産業務に勤怠登録を使用します。
すべての従業員は、月曜日から金曜日までの 40 時間の勤務週中に、毎日の出勤時間と退勤時間を登録します。
支払い期間は2週間ごとです。労働者には時給が支払われます。
生産管理者は、次のウィンドウで作業スケジュールを作成します。

- * 義務労働時間
- * 従業員が欠勤せずに早退できる勤務時間
- * 従業員が残業できる労働時間

ジュニア生産労働者が給与期間中に90時間以上働いた場合、労働者は1.5倍の賃金を受け取る。
80 時間。上級生産労働者が給与期間中に 90 時間を超えて働いた場合、その労働者は 80 時間を超えて 2 倍の賃金を受け取ります。
これらの要件に合わせてシステムを構成する必要があります。

この機能はどこで構成する必要がありますか? 答えるには、適切なフォームを正しい要件にドラッグします。各フォームは、1 回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Forms

Workers

Flex groups

Worker groups

Calendar working times

ANSWER AREA

Requirement

Configure the overtime calculations.

Configure the periods of time that a worker can choose whether to work.

Form

正解:

Explanation:

To configure the system for these requirements, you should use the following forms:

* Configure the overtime calculations: You should use the Workers form. This form allows you to set up and maintain information about workers, such as their personal details, employment status, and compensation 1 . You can also specify the overtime rate for each worker on the Time and attendance tab 2 . For example, you can set the overtime rate to 1.5 for junior production workers and 2 for senior production workers.

* Configure the periods of time that a worker can choose whether to work: You should use the Flex groups form. This form allows you to set up and maintain flex groups, which are groups of workers who have flexible work hours 3 . You can also define flex profiles for each flex group, which specify the mandatory work hours, the flex time hours, and the extra time hours for each day of the week 3 .

For example, you can create a flex profile that has mandatory work hours from 8:00 AM to 4:00 PM, flex time hours from 4:00 PM to 6:00 PM, and extra time hours from 6:00 PM to 8:00 PM.

1 : Workers 2 : Set up overtime rates 3 : Flex groups : [Flex profiles]

質問: 11

リーン生産方式を採用している企業は、生産における特殊な部品の製造を外部委託する。

同社は、下請け業者に送付された資材の追跡や、下請け業務の正確なコスト計算に苦慮している。

資材の移送を適切に追跡し、サービス費用を正確に適用するためには、下請けの設定を行う必要があります。

何を設定すればよいですか？回答するには、回答欄で適切なオプションを選択してください。

注：正解ごとに1ポイントが加算されます。

正解:

Answer Area



Ensure subcontracting costs are applied correctly.

Configuration

Inventory transfer order
Subcontracting BOM line

Direct cost allocation
Service item with subcontracting category

Explanation:



質問: 12

Dynamics 365 Supply Chain Management の製造実行モジュールを使用しています。完了レポート手順で製品のライセンス プレート ラベルを印刷する必要があります。この要件を満たす製造実行機能を使用する必要があります。何を使用する必要がありますか？

- A. 作業テンプレート
- B. 負荷計画ワークベンチ
- C. ナンバープレート
- D. ジョブカードデバイス

正解: D ([コメントを发表する](#))

The manufacturing execution functionality that meets the requirement of printing license plate labels for products in the Report as finished step is License plates. Here is the explanation:

License plates are unique identifiers that are assigned to containers, pallets, or individual items in inventory. License plates can be used to track and manage inventory throughout the warehouse processes, such as receiving, put away, picking, packing, and shipping¹. License plates can also be used in production processes, such as reporting as finished and raw material picking².

To print license plate labels for products in the Report as finished step, you must enable the Generate license plate option on the mobile device menu item that is used for reporting as finished². You must also set up a document routing layout and a document routing for license plate labels³. When you use the mobile device to report a production order as finished, the system will generate a license plate for the finished product and print a license plate label to the specified printer². The license plate label can include information such as the item number, batch number, quantity, and barcode of the finished product³.

1: License plates 2: Enable license plate label printing 3: Document routing label layouts

質問: 13

ある会社がゴムホースを製造しています。個別注文では原材料のスクラップが発生します。スクラップは在庫移動ジャーナルを通じて報告されます。

同社は、記録されるスクラップのほとんどが、ホースを仕上げ工程に送る始動時に発生するものであることに気付きました。また、記録されるスクラップの量は、生産されるホースの量に関係なく一定です。

起動中に失われた材料を考慮する必要があります。

何をすべきでしょうか？

- A. 部品表に一定のスクラップとして消費されるスクラップの量を入力します。
- B. 部品表に変数スクラップとして消費されるスクラップの量を入力します。
- C. スクラップ項目のケーススタディを行い、スクラップの平均量を材料の欄に個別の明細項目として入力します。
- D. 実際の使用量に合わせて消費量を入力します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 14

ある製造会社がDynamics 365サプライチェーンマネジメントを導入している。

同社は完成品の製造において3つの工程を経る。第1工程では製品を組み立て、第2工程では製品を外部委託業者に送り、特注の溶接作業を行わせる。そして最終工程は完成品の塗装である。

管理者は、半製品が下請け業者の所在地にある間に、物理的にも財務的にも総勘定元帳に記録されることを要求する。

要件を設定する必要があります。

何を設定すればよいですか？

- A. 在庫ステータスを下請け業者に設定します。
- B. 外注製品の仕入先倉庫を作成する
- C. 在庫調整仕訳を記帳します。
- D. バッチ処理コードを設定します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 15

ある製造会社は、Dynamics 365 Supply Chain Managementの生産管理モジュールを使用しています。

会社の生産計画担当者は、リソースが既にタスクに従事している場合、複数のタスクに同時にリソースが割り当てられないようにする必要があります。そのためには、作業リソースマスタのプロパティを有効にする必要があります。どのプロパティを有効にすればよいのでしょうか？

- A. ジョブスケジューリング
- B. ボトルネックリソース
- C. 限定
- D. 有限容量

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 16

あなたは製薬会社の品質保証マネージャーです。

顧客の1社が、酸濃度が5.5～10.5パーセントの品目B0001のバッチのみを受け取るように要求しました。

B0001の酸度を追跡するには、顧客固有のバッチ属性を設定する必要があります。

どの3つのアクションを順番に実行する必要がありますか？ 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Create a batch attribute of type string.

Define the allowable acid percentage-based attribute enumeration values.

Create a batch attribute, acid, of type fraction.

Define acid as a product-specific batch attribute on item B0001.

Add the customer-specific batch attribute on item B0001 for the customer and configure the range to 5.5 to 10.5.

Answer Area

Microsoft

正解:

Actions

Create a batch attribute of type string.

Define the allowable acid percentage-based attribute enumeration values.

Create a batch attribute, acid, of type fraction.

Define acid as a product-specific batch attribute on item B0001.

Add the customer-specific batch attribute on item B0001 for the customer and configure the range to 5.5 to 10.5.

Answer Area

Create a batch attribute, acid, of type fraction.

Define acid as a product-specific batch attribute on item B0001.

Add the customer-specific batch attribute on item B0001 for the customer and configure the range to 5.5 to 10.5.

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions

Create a batch attribute of type string.

Define the allowable acid percentage-based attribute enumeration values.

Answer Area

1 Create a batch attribute, acid, of type fraction.

2 Define acid as a product-specific batch attribute on item B0001.

3 Add the customer-specific batch attribute on item B0001 for the customer and configure the range to 5.5 to 10.5.

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> 234問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 17

ある企業は、Dynamics 365 Supply Chain Management の資産管理モジュールを使用しています。
作業現場の機械が騒音を発し、異臭を放っています。作業現場の管理者は、資産を 1 人以上の専門修理技術者が修理または一連の修理を行う必要がある可能性があることを修理チームに警告する必要があります。
安全監査の場合、すべての修理記録は初期調査記録に結び付けられる必要があります。
リクエストを追跡するプロセスを開始するには、コンポーネントを作成する必要があります。
どの 3 つのアクションを順番に実行する必要がありますか？ 回答するには、アクションのリストから適切なアクションを選択して回答エリアに入力し、正しい順序で並べます。

Actions

Create the work order lifecycle states.

Configure work order types.

Configure the work order lifecycle models.

Configure maintenance request types.

Create the maintenance request lifecycle states.

Configure a maintenance request model.

正解:

Actions

Create the work order lifecycle states.

Configure work order types.

Configure the work order lifecycle models.

Configure maintenance request types.

Create the maintenance request lifecycle states.

Configure a maintenance request model.

Answer area

Configure maintenance request types.

Create the maintenance request lifecycle states.

Configure a maintenance request model.

Explanation:

Actions

Create the work order lifecycle states.

Configure work order types.

Configure the work order lifecycle models.

Answer area

1 Configure maintenance request types.

2 Create the maintenance request lifecycle states.

3 Configure a maintenance request model.

質問: 18
ML 座席選択の制約を作成する必要があります。
どの表現制約を使用すべきでしょうか？

- A. Implies[Trim==Legend,Seat==ML]
- B. Seat!=ML
- C. [Trim==Legend|Seat==ML]
- D. Implies[Seat==ML,Trim==Legend]

正解: D (コメントを发表する)

Reference:
<https://docs.microsoft.com/en-us/dynamics365/supply-chain/pim/expression-constraints-table-constraints- product-configuration-models>

質問: 19
新しいカーオーディオ システム キットを開発しています。キットの構成には、車種、スピーカー サイズ、その他の表現上の制約に基づく制限があります。
カーオーディオシステムに新しいアイテムを設定する必要があります。

新しい製品をどのように作成すればよいでしょうか？ 回答するには、回答エリアで適切なオプションを選択してください。
注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

New released product field



Selection

Product subtype

item
service
product
product master

Product dimension group (active dimensions)

configuration
style
style and configuration
size and style

Configuration technology

predefined variant
dimension-based configuration
constraint-based configuration

正解:

New released product field



Selection

Product subtype

item
service
product
product master

Product dimension group (active dimensions)

configuration
style
style and configuration
size and style

Configuration technology

predefined variant
dimension-based configuration
constraint-based configuration

Explanation:

Product Master

Configuration

Constraint-based configuration

The Constraint-based configuration configuration technology can only be defined if the configuration dimension is the only active dimension on the product dimension group.

<https://docs.microsoft.com/en-us/dynamics365/supply-chain/pim/set-up-maintain-product-configuration-model>

質問: 20

ある会社では Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

生産オーダーにとって重要な機械が、生産オーダー中に故障します。

製造オーダーの完了数量は出荷する必要があります。機械が修理されたら、製造オーダーの残りの数量を完了する必要があります。品目のマイナス在庫は許可されません。

生産上の問題を解決する必要があります。

何をすべきでしょうか？

- A. 製造オーダーをキャンセルし、完成数量の新しいオーダーを作成します。
- B. 完了として報告された生産数量を出荷します。
- C. 現在の生産オーダーを 2 つの生産オーダーに分割します。
- D. 現在の生産オーダーを終了し、残りの数量に対して新しいオーダーを作成します。

正解: D ([コメントを发表する](#))

質問: 21

あなたは製造会社の生産計画担当者です。この会社は高度な倉庫管理システムを使用していません。マスタープランニングから計画生産オーダーを確定しました。オーダーは処理準備が整っています。次に、生産管理でオーダーを処理する必要があります。最初に何をすべきでしょうか？

- A. 注文をスケジュールします。
- B. 注文が完了したことを報告します。
- C. 次数を推定します。
- D. 注文を開始します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 22

ある企業は、Dynamics 365 Supply Chain Management の生産管理モジュールを使用しています。

生産作業員は、組み立て工程で物を組み立てるときに、どのツールと部品を使用し、それらをどのように使用するかを知るために正確な指示を必要とします。

生産作業向けに Mixed Reality Dynamics 365 Guides を開始するようにシステムを構成する必要があります。

順番に実行することが推奨される 4 つのアクションはどれですか？ 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

⋮ Enable production instruction in License configuration.

⋮ Configure Guides integration.

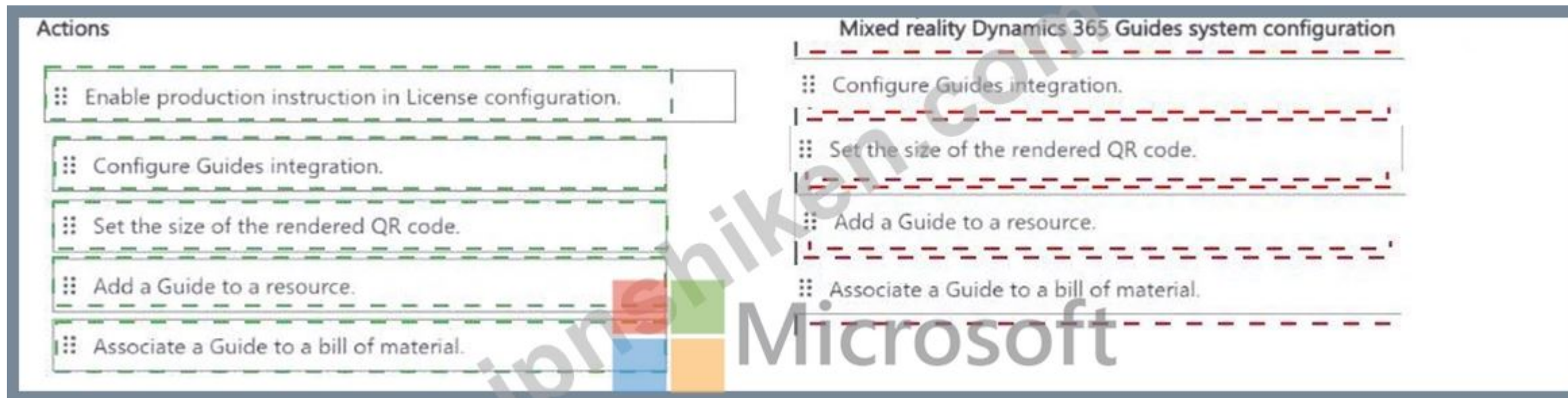
⋮ Set the size of the rendered QR code.

⋮ Add a Guide to a resource.

⋮ Associate a Guide to a bill of material.

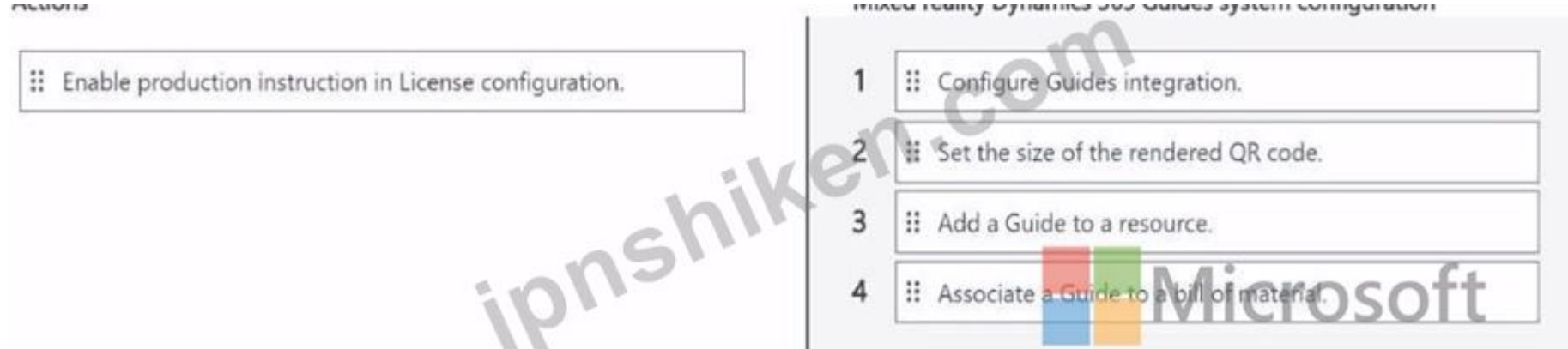
Mixed reality Dynamics 365 Guides system configuration

正解:



Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.



質問: 23

ユーザー2の要件を満たす必要があります。

何を設定すればよいですか？

- A. 商品領収書を修正してください。
- B. 運動日誌を作成します。
- C. 過剰取引／不足取引を処理します。
- D. 振替ジャーナルを作成します。
- E. 商品レシートをキャンセルします。

正解: C ([コメントを发表する](#))

質問: 24

生産管理者の問題を解決する必要があります。

製造実行をどのように構成すればよいですか？ 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Automatic BOM consumption stage

Automatic BOM consumption stage	Field
Start	Flushing principle Never Status
Operation	Always Flushing principle Status + quantity
Report as Finished	Status + quantity Always Never

正解:

Automatic BOM consumption stage

Automatic BOM consumption stage	Field
Start	Flushing principle Never Status
Operation	Always Flushing principle Status + quantity
Report as Finished	Status + quantity Always Never

Explanation:

Automatic BOM consumption stage	Field
Start	Flushing principle Never Status
Operation	Always Flushing principle Status + quantity
Report as Finished	Status + quantity Always Never

Reference:

<https://docs.microsoft.com/en-us/dynamicsax-2012/appuser-itpro/about-production-parameters-in-manufacturing-execution>

質問: 25

ある会社は、ホリデーシーズンの装飾用ライトプロジェクション玩具を製造しています。各玩具ごとに、同社はテンプレートを作成します。同社はリーン生産方式の導入を計画しています。生産マスターデータは、以下の要件を満たす必要があります。

* 祝日用のテンプレートは、その祝日が祝われる店舗で販売される商品にのみ含める必要があります。

* 祝日用のテンプレートは、その季節に基づいた店頭販売商品にのみ含める必要があります。

* オンライン顧客は、あらゆる祝日や地域に合わせた特定の玩具を注文できる必要がある。

本番環境マスターデータを実装する必要があります。

何を設定すればよいですか？回答するには、回答欄で適切なオプションを選択してください。

注：正解ごとに1ポイントが加算されます。

Answer Area

Requirement	Option
Visual templates for a holiday must only be included in in-store products where that holiday is celebrated.	batch attributes reserve batches merge inventory batch active batch periods
Visual templates for a holiday must only be included in in-store products based upon that season.	batch attributes reserve batches merge inventory batch Active batch periods
Online customers must be able to order visual templates for any holiday or region.	batch attributes reserve batches merge inventory batch active batch periods

正解:

Answer Area

Requirement	Option
Visual templates for a holiday must only be included in in-store products where that holiday is celebrated.	batch attributes reserve batches merge inventory batch active batch periods
Visual templates for a holiday must only be included in in-store products based upon that season.	batch attributes reserve batches merge inventory batch Active batch periods
Online customers must be able to order visual templates for any holiday or region.	batch attributes reserve batches merge inventory batch active batch periods



Microsoft

Explanation:

Answer Area

Requirement

Visual templates for a holiday must only be included in in-store products where that holiday is celebrated.

Visual templates for a holiday must only be included in in-store products based upon that season.

Online customers must be able to order visual templates for any holiday or region.

Microsoft

Option

batch attributes

active batch periods

reserve batches

質問: 26

注: この質問は、同じシナリオを提示する一連の質問の一部です。一連の質問にはそれぞれ、定められた目標を満たす独自の解決策が含まれています。質問セットによっては、正しい解決策が複数ある場合もあれば、正しい解決策がない場合もあります。

このセクションの質問に回答した後は、その質問に戻ることはできません。そのため、これらの質問はレビュー画面に表示されません。

製造会社は電子部品やデバイスを生産しています。

同社では、製造業における労働時間カレンダーの使用に関連したスケジュールの問題を抱えています。

製造ジョブをスケジュールするときに、作業時間カレンダーが使用されていることを確認する必要があります。

解決策: 実行時間の自動消費を有効にします。

ソリューションは目標を満たしていますか?

A. いいえ

B. はい

正解: A ([コメントを発表する](#))

質問: 27

ある企業は、Dynamics 365 Supply Chain Managementを使用して、マスタープランニングを管理し、生産計画プロセスを最適化しています。

同社は、マスタープランニングの成果を向上させ、計画計算を効率的に自動化するために、プランニング最適化機能を導入する予定です。

プランニング最適化アドインをインストールして有効化するには、システムの設定が必要です。

どの4つの行動を順番に実行すべきでしょうか? 回答するには、行動リストから適切な行動を回答欄に移動させ、正しい順序に並べ替えてください。

注: 正解の選択肢は複数あります。どの正解の選択肢を選んでも点数が加算されます。

Planning Optimization Add-in configuration

- Configure warehouse parameters for production planning.
- Sign in to Lifecycle Services and put the system into maintenance mode.
- Install the Planning Optimization Add-in.
- Verify that the Planning Optimization configuration key is enabled in System administration.
- Validate the Planning Optimization setup and run the initial plan after installation.

Answer Area

正解:

Planning Optimization Add-in configuration

- Configure warehouse parameters for production planning.
- Sign in to Lifecycle Services and put the system into maintenance mode.
- Install the Planning Optimization Add-in.
- Verify that the Planning Optimization configuration key is enabled in System administration.
- Validate the Planning Optimization setup and run the initial plan after installation.

Answer Area

- Sign in to Lifecycle Services and put the system into maintenance mode.
- Install the Planning Optimization Add-in.
- Verify that the Planning Optimization configuration key is enabled in System administration.
- Validate the Planning Optimization setup and run the initial plan after installation.

Explanation:

Planning Optimization Add-in configuration

⋮

Configure warehouse parameters for production planning.



Answer Area

- ⋮

Sign in to Lifecycle Services and put the system into maintenance mode.
- ⋮

Install the Planning Optimization Add-in.
- ⋮

Verify that the Planning Optimization configuration key is enabled in System administration.
- ⋮

Validate the Planning Optimization setup and run the initial plan after installation.

質問: 28

システム属性を構成する必要があります。

どの属性タイプを使用する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Attribute	Attribute Type
Trim	Text Integer Boolean Reference
Storage Package	Decimal Integer Boolean Reference
Engine	Decimal Integer Boolean Reference

正解:

Attribute	Attribute Type
Trim	Text Integer Boolean Reference
Storage Package	Decimal Integer Boolean Reference
Engine	Decimal Integer Boolean Reference

Explanation:

Trim	▼ Text Integer Boolean Reference
Storage Package	▼ Decimal Integer Boolean Reference
Engine	▼ Text Decimal Boolean Reference

質問: 29

新しい生産品目の部品表 (BOM) を作成しています。新しい品目にはサブコンポーネントがあります。生産オーダーを見積もるときに、サブコンポーネントのサブ生産オーダーを作成する必要があります。サブ生産オーダーを生成するには、BOM 明細を構成する必要があります。

どの BOM 明細タイプを使用すればよいですか？

- A. ベンダー
- B. アイテム

C. ファントム

D. 供給固定

正解: D ([コメントを発表する](#))

* The BOM line type determines how the line is handled during master planning and batch order production1. The Item line type indicates that the item is a material or service that is directly consumed, and that doesn't require further explosion or pegged supply1. When you estimate a production order for an item that has a BOM line with the Item line type, a subproduction order is created for the item2.

* The other options are not correct, because they do not generate subproduction orders. The Vendor line type indicates that the item is purchased from a vendor and not produced internally1. The Phantom line type indicates that the item is an intermediate product that is used to simplify the design process and group complex products into engineering modules1. The Pegged supply line type indicates that the item is supplied by another production order or transfer order, and that the supply must be reserved before it can be consumed1.

質問: 30

ある会社では、Dynamics 365 Supply Chain Management を導入しています。同社は、主要顧客をターゲットにした販促キャンペーンを計画しています。

販売キャンペーンでは、注文が特定の 2 週間以内に配達されることを保証します。

システム構成では、類似した生産オーダーのグループに優先順位を付けて、同時にスケジュールできるようにする必要があります。

システムを構成する必要があります。

何を作ればよいでしょうか？

A. 制作グループ

B. 生産フローモデル

C. 生産プール

D. 生産ユニット

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 31

プラスチック操作用にシステムを構成する必要があります。

どの 2 つの部分を手動で完了として報告する必要がありますか？それぞれの正解は解決策の一部を示しています。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

A. 未加工のプラスチック片

B. 金型

C. 余分なプラスチック

D. 機械加工されたプラスチック片

正解: ([正解を表示します](#))

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> **234**問、**30%ディスカウント**、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 32

あなたは塗料メーカーの製品および配合管理を担当しています。白色塗料の配合を作成し、配合ラインを追加します。配合量が増加したり、成分が変更されたりした場合は、顔料成分の量を比例的に調整する必要があります。顔料の配合ラインを設定する必要があります。

どの数式機能を使用すべきですか？

- A. 変数
- B. ステップ消費量
- C. 固定供給
- D. スケーラブル

正解: D (コメントを发表する)

質問: 33

ある企業は、同じ製品のサイズバリエーションごとに別々の完成品品番を使用しています。

同社は、さまざまなサイズのアイテムの作成数を最小限に抑えたいと考えています。

製品マスターにサイズのバリエーションを許可するには、設定を実行する必要があります。

どの 5 つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Assign sizes to the individual items.

Assign a tracking dimension group for size to the item.

Create a product master.

Create sizes under the dimension and variant groups setup menu.

Create a product dimension group for size under the dimension and variant groups setup menu.

Add product dimensions to the product master.

Generate product variants.

Answer Area

正解:

Actions

- Assign sizes to the individual items.
- Assign a tracking dimension group for size to the item.
- Create a product master.
- Create sizes under the dimension and variant groups setup menu.
- Create a product dimension group for size under the dimension and variant groups setup menu.
- Add product dimensions to the product master.
- Generate product variants.

Answer Area

- Create a product master.
- Create sizes under the dimension and variant groups setup menu.
- Create a product dimension group for size under the dimension and variant groups setup menu.
- Add product dimensions to the product master.
- Generate product variants.

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions

- Assign sizes to the individual items.
- Assign a tracking dimension group for size to the item.

Answer Area

- Create a product master.
- Create sizes under the dimension and variant groups setup menu.
- Create a product dimension group for size under the dimension and variant groups setup menu.
- Add product dimensions to the product master.
- Generate product variants.

質問: 34

ある企業は、製造業においてDynamics 365 Supply Chain Managementを使用しています。同社は、すべての製品の製造が完了した後、月に一度、実際コストと予想コストを比較分析しています。同社は、生産プロセスの効率がますます低下していることに気づき、3つの大規模な生産注文を作成しました。これらの生産注文は、今後1週間以内に完了する予定です。同社は、基本レポートを使用して、生産プロセス中の注文コストを報告したいと考えています。

製造指示書に基づく報告データセットを分析する必要があります。

データセットにはどの生産指示書が含まれていますか？正解ごとに、解答の一部が示されています。

注：正解ごとに1ポイントが加算されます。

- A. 予定
- B. 作成済み
- C. 完了
- D. 完了したと報告されました
- E. 開始しました

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 35

製造会社では Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

作業現場には、同じモデルの機器が複数あります。この機器は、特別な取り扱いを必要とする完成品を生産します。

装置には視覚的なガイドが用意されています。現場管理者には次のことが求められます。

- * 最新のビジュアル ガイドは、すべての機器に対して同時に利用できる必要があります。
- * 現場作業員は完成品の取り扱いについて視覚的なガイドを用意する必要があります。

現場の要件を満たすようにビジュアル ガイドを構成する必要があります。

各要件に対して何を構成する必要がありますか? 答えるには、適切な機能を正しい要件にドラッグします。各機能は、1 回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Features

Released product

Resource group

Bill of materials

BOM version

Answer Area

Requirement

Assign a visual guide for the equipment.

Assign a visual guide for the finished good.

Feature

正解:

Features

Released product

Resource group

Bill of materials

BOM version

Answer Area

Requirement

Assign a visual guide for the equipment.

Assign a visual guide for the finished good.

Feature

Bill of materials

Released product

Explanation:

A white background with black text AI-generated content may be incorrect.

Features

Released product

Resource group

Bill of materials

BOM version

Answer Area

Requirement

Assign a visual guide for the equipment.

Assign a visual guide for the finished good.

Feature

Bill of materials

Released product

質問: 36

あなたはプロセス製造会社の生産監督者です。品目F0001は品目C0001の主要な消費源です。品目C0001の消費パターンは非線形です。消費量はバッチサイズの変化に基づいて変化します。

Batch size (liters)	Step
less than 5,000	50
between 5,000 and 10,000	80
greater than 10,000	100

C0001のステップ消費量を反映させるため、F0001の計算式を更新する必要があります。
数式はどのように設定すればよいですか？回答するには、回答欄で適切なオプションを選択してください。
注：正解ごとに1ポイントが加算されます。

Microsoft

1. Select the appropriate tab to update the formula type.

2. Select the formula.

3. Select the appropriate tab to update consumption.

Value

General

Setup

Step consumption

Dimension

Item

Pegged supply

Standard

Step

General

Setup

Step consumption

Dimensions

正解:

Answer Area

Step

Value

1. Select the appropriate tab to update the formula type.

2. Select the formula.

3. Select the appropriate tab to update consumption.

Microsoft

General
Setup
Step consumption
Dimension

Item
Pegged supply
Standard
Step

General
Setup
Step consumption
Dimensions

Explanation:

Microsoft

Step

Value

1. Select the appropriate tab to update the formula type.

2. Select the formula.

3. Select the appropriate tab to update consumption.

Setup

Item

Step consumption

質問: 37

個別製造業者は、製造現場での勤怠登録に Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

生産作業員 A と生産作業員 8 は午前 7 時に出勤します。彼らは異なる時間に退勤します。彼らの勤務スケジュールは次の表に示されています。

Standard time	Break	Standard time	Flex-	Flex+
8 AM to 11:30 AM	11:30 AM to 12:30 PM	12:30 PM to 3 PM	3 PM to 4 PM	4 PM to 6 PM

現在の構成で時間をどのように予約するかを決定する必要があります。

各作業員についてシステムには何が記録されますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Scenario	Result
Worker A clocks out at 2:30 PM.	An absence of 30 minutes is logged. An absence is not logged. An absence of 30 minutes is logged. 30 minutes is added to a flex account. 30 minutes is removed from a flex account.
Worker B clocks out at 3:30 PM.	30 minutes is added to a flex account. An absence of 30 minutes is logged. 30 minutes is added to a flex account. 30 minutes is removed from a flex account. 90 minutes of non-work time is added toward overtime.

正解:

Scenario	Result
Worker A clocks out at 2:30 PM.	An absence of 30 minutes is logged. An absence is not logged. An absence of 30 minutes is logged. 30 minutes is added to a flex account. 30 minutes is removed from a flex account.
Worker B clocks out at 3:30 PM.	30 minutes is added to a flex account. An absence of 30 minutes is logged. 30 minutes is added to a flex account. 30 minutes is removed from a flex account. 90 minutes of non-work time is added toward overtime.

Explanation:

Scenario	Result
Worker A clocks out at 2:30 PM.	An absence of 30 minutes is logged.
Worker B clocks out at 3:30 PM.	30 minutes is added to a flex account.

質問: 38

ある企業は、プロセス製造業務にエンジニアリング変更管理を採用しています。

複数の製品において、製品のライフサイクル中にマスターデータが欠落した状態で設定されていることが判明しました。これらの製品に対してマスターデータチェックを設定する必要があります。
データチェック用に設定できるオブジェクトは3つあります。正解ごとに完全なソリューションが提示されます。注: 正解を選択するごとに1ポイント獲得できます。

- A. 標準、非エンジニアリング製品
- B. エンジニアリング製品
- C. 製品バージョン
- D. 積の式
- E. 製品BOM明細

正解: A,B,C ([コメントを发表する](#))

質問: 39

企業は、生産オーダーの処理時に原材料を消費済みとして計上するのに時間がかかるため、在庫原材料を過大に計上してしまいます。

完成品の製造に使用されるすべての品目は、完成品が完成として報告された時点で消費される必要があります。

プリンシパルのフラッシュ オプションを使用するために、すべての部品表の明細を変更しないでください。

すべての製造オーダーが完了レポート時に原材料を消費していることを確認する必要があります。

どの 4 つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions	Answer Area
In the Production order status section of Production control, select Report as finished .	
In the Production order status section of Production control, select Start .	
On the Bill of materials section of Inventory management, select Report as finished .	
Select Make default for all users .	
In the Picking list journal, select Always in the Automatic BOM consumption.	
Select default values in the ribbon.	

正解:

Actions	Answer Area
In the Production order status section of Production control, select Report as finished .	In the Production order status section of Production control, select Start .
In the Production order status section of Production control, select Start .	In the Picking list journal, select Always in the Automatic BOM consumption.
On the Bill of materials section of Inventory management, select Report as finished .	In the Production order status section of Production control, select Report as finished .
Select Make default for all users .	Select Make default for all users .
In the Picking list journal, select Always in the Automatic BOM consumption.	
Select default values in the ribbon.	

Explanation:

In the Production order status section of Production control, select Start
In the Picking list journal, select Always in the Automatic BOM consumption
In the Production order status section of Production control, select Report as finished
Select Make default for all users

Reference:

<https://docs.microsoft.com/en-us/dynamics365/supply-chain/production-control/production-parameters- manufacturing-execution>

質問: 40

レクリエーション用車両 (RV) 製造会社が Dynamics 365 Supply Chain Management を導入しています。すべての RV は注文に応じて構成されます。品質検査の結果、一部の RV の窓に使用されているシーラントに問題があることが判明しました。

どの RV モデルがシーラントを使用しているかを特定し、シーラント項目を変更する必要があります。

各要件にはどの機能を使用する必要がありますか？ 回答するには、適切な機能を正しい要件にドラッグします。各機能は、1 回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Functions

Where-used

Case management

Expression constraint

Configurator model attribute

Answer Area

Requirement

Identify which models use the sealant.

Change the sealant item.

Function

正解:

Functions

Where-used

Case management

Expression constraint

Configurator model attribute

Answer Area

Requirement

Identify which models use the sealant.

Change the sealant item.

Function

Where-used

Configurator model attribute

Explanation:

Functions

Where-used

Case management

Expression constraint

Configurator model attribute

Answer Area

Requirement

Identify which models use the sealant.

Change the sealant item.

Function

Where-used

Configurator model attribute

質問: 41

製造業者は個別注文を使用し、製品が完成品であると報告した後、手動で原材料を消費します。

生産オーダーの残りのピッキング リストに対して月末締め処理を実行しています。生産効率が向上したため、生産オーダーのピッキング リストにある材料の全量を消費する必要がなくなりました。

生産管理者が消費する材料が残っていないことを確認すると、バックオーダーの量が残っています。

不足している明細項目を選択し、残りの需要を排除する必要があります。

何をすべきでしょうか？

A. 完成品の部品表から項目を削除します。

B. 実際の使用量と一致するように明細に消費量を入力し、生産オーダーピッキングリストで終了を選択します。

C. 実際に使用した量に合わせて消費量を行に入力し、残りの量を削除します。

D. アイテムのカバレッジグループオプションを手動に変更します

正解: B (コメントを发表する)

質問: 42

リーン生産方式を採用している企業が、Dynamics 365サプライチェーンマネジメントを導入している。
同社は2種類の製品を生産しており、それらの製品の価値の流れはグループAとグループBにマッピングされている。
* コントローラーは、総勘定元帳レポートにおいて、各バリューストリームの財務値をフィルタリングできる必要があります。
* グループBには、別の生産フローで生産される品目に依存する生産フローが1つあります。
バリューストリームの要件を設定する必要があります。
何を設定すればよいですか？回答するには、回答欄で適切なオプションを選択してください。
注：正解ごとに1ポイントが加算されます。

Answer Area

Requirement

Financial reporting by value stream

Configuration

Item group with ledger postings

Site linked to financial dimension

Operating units by financial dimension

Setup of production flow for product used in a different flow

Feeder flow

BOM version

Product flow version

正解:

Answer Area

Requirement

Financial reporting by value stream

Configuration

Item group with ledger postings

Site linked to financial dimension

Operating units by financial dimension

Setup of production flow for product used in a different flow

Feeder flow

BOM version

Product flow version

Explanation:



質問: 43

クライアントは Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。クライアントは生産管理を実装しています。毎月末に生産量とコストを検証する必要があります。

どの生産オーダーステータス値を検索する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。



正解:



Explanation:

A close-up of a document AI-generated content may be incorrect.

Answer Area

Requirement	Production order status
View production orders in the job registration form.	Report as Finished
View posted final costs.	Ended

Microsoft

質問: 44

UserE の問題を解決する必要があります。

どの設定オプションを使用する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Requirement	Configuration option.
Create the cost.	Define the Cost basis.
Update the formula.	Create Active Cost.
	Use a Calculated FIFO tier.
	Define the Cost basis.
	Use a BOM calculation.
Update the formula.	Commodity Pricing Calculation
	Commodity Pricing Calculation
	Default Cost Price
	Inventory Recalculation

Microsoft

正解:

Answer Area

Requirement	Configuration option.
Create the cost.	Define the Cost basis.
Update the formula.	Create Active Cost.
	Use a Calculated FIFO tier.
	Define the Cost basis.
	Use a BOM calculation.
Update the formula.	Commodity Pricing Calculation
	Commodity Pricing Calculation
	Default Cost Price
	Inventory Recalculation

Microsoft

Explanation:

Answer Area

Requirement	Configuration option
Create the cost.	Define the Cost basis.
Update the formula.	Commodity Pricing Calculation

Microsoft

質問: 45

あなたはプラスチック製造会社の主任製品設計エンジニアです。
1つのプロセスを使用して3つの完成品を同時に生産する新しいプロセスを実装します。
ツリー項目を正しく製造するには、計画項目数と計算式を設定する必要があります。
実行すべき3つのアクションはどれですか？それぞれの正解は解決策の一部を示しています。

- A. 式に共同生産を割り当てます。
- B. 数式に最小量と最大量を追加します。
- C. 数式にカバレッジ グループを追加します。
- D. 計画項目の項目番号と関連する式を作成します。
- E. 各完成品アイテムを連産品として指定します。

正解: A,D,E (コメントを发表する)

質問: 46

ある会社は自動車産業で使われるエンジン部品を製造しています。
同社は、既存の製造工場の設備を再構築中です。エンジニアリング バージョン管理のための部品表 (BOM) 製品ライフサイクルをサポートするために、Dynamics 365 for Finance and Operations の使用を検討しています。
既存の生産プロセスを適切な要素に変換する必要があります。既存の生産プロセスを適切な要素に変換するには、BOM ライフサイクル状態を作成する必要があります。
どのようなタイプの BOM 製品ライフサイクル状態を作成する必要がありますか？ 回答するには、回答領域で適切な BOM 状態を選択します。

Scenario

Create runs for existing orders that need to be scheduled for production.

Create visibility into cost and materials estimates for prototype products.

Create visibility into cost estimates for products that use a very constrained component for the next three months.

BOM type

engineering

draft

costing

production

engineering

draft

costing

production

engineering

draft

costing

production

正解:

Scenario
Create runs for existing orders that need to be scheduled for production.
Create visibility into cost and materials estimates for prototype products.
Create visibility into cost estimates for products that use a very constrained component for the next three months.



Microsoft

BOM type

▼
engineering
draft
costing
production

▼
engineering
draft
costing
production

▼
engineering
draft
costing
production

Explanation:

Scenario

BOM type

Create runs for existing orders that need to be scheduled for production.

▼
draft
engineering
production
costing

Create visibility into cost and materials estimates for prototype products.

▼
draft
engineering
production
costing

Create visibility into cost estimates for products that use a very constrained component for the next three months.



▼
draft
engineering
production
costing

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> 234問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 47

生産エリアごとにスケジュールを設定する必要があります。

どのスケジュール オプションを使用する必要がありますか？ 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Production area	Scheduling option
Plastic	Job Operation Bottleneck Capacity
Assembly	Job Operation Bottleneck Capacity
Subcontracting	Job Operation Bottleneck Capacity

正解:

Production area**Scheduling option**

Plastic

▼

Job
Operation
Bottleneck
Capacity

Assembly

▼

Job
Operation
Bottleneck
Capacity

Subcontracting

▼

Job
Operation
Bottleneck
Capacity



Explanation:

Production area	Scheduling option
Plastic	▼ Job Operation Bottleneck Capacity
Assembly	▼ Job Operation Bottleneck Capacity
Subcontracting	▼ Job Operation Bottleneck Capacity

Microsoft

質問: 48

注: この質問は、同じシナリオを提示する一連の質問の一部です。一連の質問にはそれぞれ、定められた目標を満たす独自の解決策が含まれています。質問セットによっては、正しい解決策が複数ある場合もあれば、正しい解決策がない場合もあります。

このセクションで質問に答えた後は、そのセクションに戻ることはできません。そのため、これらの質問はレビュー画面に表示されません。

ある企業が Dynamics 365 Supply Chain Management を実装し、プロセス製造をサポートするようにシステムを構成します。

この会社は鎮痛ローションを製造しています。いくつかの主要成分は、成分とベンダーに応じて異なる濃度で供給されます。成分 A はローションの主な有効成分です。成分 B は補償成分として使用されます。製造プロセスをサポートするようにシステムが設定されていることを確認する必要があります。

解決策: IngredientB フォーミュラ ラインをファントム BOM として設定します。

ソリューションは目標を満たしていますか？

A. いいえ

B. はい

正解: A ([コメントを发表する](#))

質問: 49

Dynamics 365 Supply Chain Management で生産現場実行インターフェイスを構成しています。

生産現場実行インターフェイスの現在の構成は、効率的な生産現場の運用を妨げ、作業者の生産性を低下させます。

生産現場の実行インターフェイス構成を最適化する必要があります。

何をすべきでしょうか？

A. 生産現場の実行インターフェイスに表示する特定のタブを選択します。

- B. タッチスクリーンのロックを許可するを有効にし、画面ロックの期間を指定します。
- C. 実際の登録時間の使用と単一ワーカーを有効にします。
- D. 実際の登録時間の使用とシングルワーカーを無効にします。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 50

サブスクリプション課金を含むサービス管理システムを構成しています。

現在のシステムには、発生したサブスクリプション収益に関するデータを正確に計算して収集する機能が欠けています。

正確な財務報告を確実に行うには、サブスクリプション収益の発生を設定する必要があります。

実行すべき 2 つのアクションはどれですか? それぞれの正解は解決策の一部を示しています。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. サブスクリプション グループの収益発生を無効にします。
- B. WIP - サブスクリプション アカウントと未収収益 - サブスクリプション アカウントを構成します。
- C. WIP - サブスクリプション アカウントと未収収益 - アカウントを構成します。
- D. サブスクリプション グループで収益の発生を有効にします。

正解: B,D ([コメントを発表する](#))

質問: 51

注: この質問は、同じシナリオを提示する一連の質問の一部です。一連の質問にはそれぞれ、定められた目標を満たす独自の解決策が含まれています。質問セットによっては、正しい解決策が複数ある場合もあれば、正しい解決策がない場合もあります。

このセクションの質問に回答した後は、その質問に戻ることはできません。そのため、これらの質問はレビュー画面に表示されません。

製造会社は電子部品やデバイスを生産しています。

同社では、製造業における労働時間カレンダーの使用に関連したスケジュールの問題を抱えています。

製造ジョブをスケジュールするときに、作業時間カレンダーが使用されていることを確認する必要があります。

解決策: キャパシティ ジョブ タイプに対してルート グループを有効にします。

ソリューションは目標を満たしていますか?

- A. はい
- B. いいえ

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 52

あなたは化学処理工場の生産管理者です。

化学物質の各バッチの属性を追跡する必要があります。これらの化学物質のバッチ オーダーが完了したと報告されたら、自動品質オーダーを生成する必要があります。

属性の値が更新され、追跡されていることを確認する必要があります。

実行すべき 3 つのアクションは何ですか? それぞれの正解は解決策の一部を示しています。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. バッチ属性を設定します。
- B. 属性タイプを作成します。
- C. 化学物質に属性を割り当てます。

D. 属性ごとにテスト機器を作成します。

E. テスト グループの適切なテストに属性を割り当てます。

正解: **A,C,D** ([コメントを發表する](#))

質問: **53**

生産プロセスを最適化するために、Dynamics 365 Supply Chain Management を構成しています。

現在の生産工程では、現場作業員にとって使いにくい作業報告システムが用いられている。

これにより、進捗状況の更新に遅延やミスが発生し、組織全体の生産性が低下します。現場作業員向けのより使いやすい作業報告システムを実装することで、生産プロセスの効率を改善する必要があります。解決策：従業員番号を使用する代わりに、バッジIDを使用して作業員識別を無効にする。この解決策は目標を達成していますか？

A. いいえ

B. はい

正解: ([正解を表示します](#))

質問: **54**

ある電子機器製造会社は、スケジュールの効率性を向上させ、リソースの制約を効果的に管理するために、無限容量計画から有限容量計画に移行しています。

同社では、製造プロセスには通常、最低 5 日間のリードタイムが必要であると認識しています。

同社では、定義された最小リードタイム 5 日以内のリソース制限を考慮した現実的な生産スケジュールを作成するために、有限容量スケジューリングを必要としています。

5 日間の製造リードタイムに合わせたタイムフェンスを使用して、有限の容量計画を実装する必要があります。

解決策: 製造 1 日に対して有限の容量タイムフェンスを設定します。

ソリューションは目標を満たしていますか？

A. いいえ

B. はい

正解: ([正解を表示します](#))

質問: **55**

企業はプロセス製造を利用してさまざまな製品を生産します。

製造業者は、ある配合から2つの副産物を製造しており、主となる配合品をほとんど生産していません。副産物の製造コストは過大評価されています。製造業者は、副産物の生産コストを更新し、主となる配合品を生産しないように配合を変更する必要があります。

主な数式項目タイプを変更する必要があります。

何をすべきでしょうか？

A. 副産物を生産するためのコストをアイテムに関連付けます。

B. 主式品目のコストをゼロに変更し、品目コストを再計算します。

C. 計画項目タイプを使用するように主フォーミュラ項目を変更します。

D. 生産タイプを部品表に変更し、品目コストを再計算します。

正解: **C** ([コメントを發表する](#))

質問: **56**

あなたは製造会社の生産スケジューラーです。推定生産オーダーをスケジュールし、生産能力が効率的に使用されるようにします。

リソースグループレベルでスケジュールする必要があり、製造オーダーで指定された配送日から逆方向にスケジュールする必要があるオーダーがあります。

注文をスケジュールする必要があります。

どのスケジュール パラメータを使用する必要がありますか？ 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。
注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Parameter	Selection
Scheduling type	▼ Job scheduling Operations scheduling
Scheduling direction	▼ Backward from delivery date Backward from action date Backward from futures date Backward from scheduling date

正解:

Parameter	Selection
Scheduling type	▼ Job scheduling Operations scheduling
Scheduling direction	▼ Backward from delivery date Backward from action date Backward from futures date Backward from scheduling date

Explanation:

Parameter	Selection
Scheduling type	▼ Job scheduling Operations scheduling
Scheduling direction	▼ Backward from delivery date Backward from action date Backward from futures date Backward from scheduling date

References:

<https://docs.microsoft.com/en-us/dynamics365/unified-operations/supply-chain/production-control/operation-scheduling-options>

質問: 57

ある企業は、Dynamics 365 Supply Chain Management システム内で分散ハイブリッド トポロジを使用しています。

同社は、必要な鉱物資源に近づくために山の上に製造工場を建設する計画だ。

インターネット接続は信頼性が低く、帯域幅速度の可用性は限られています。同社は、接続の問題に対処するために、工場に運用エッジ スケール ユニットを導入する予定です。

生産操作を実行できる場所を決定する必要があります。

どちらの方法をお勧めしますか？

回答するには、適切なメソッドを正しい要件にドラッグします。各メソッドは、1 回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Methods

Production floor execution interface

Warehouse Management mobile app

Production floor execution interface and Warehouse Management mobile app

Requirement

Record the start of production.

Report the number of production units completed and finished goods put away.

Report time spent training a new employee about line operation.

Method

Answer Area

Production floor execution interface

Warehouse Management mobile app

Production floor execution interface and Warehouse Management mobile app

Requirement

Record the start of production.

Report the number of production units completed and finished goods put away.

Report time spent training a new employee about line operation.

Method

Production floor execution interface

Production floor execution interface and Warehouse Management mobile app

Production floor execution interface

正解:

Methods

Production floor execution interface

Warehouse Management mobile app

Production floor execution interface and Warehouse Management mobile app

Requirement

Record the start of production.

Report the number of production units completed and finished goods put away.

Report time spent training a new employee about line operation.

Method

Production floor execution interface

Production floor execution interface and Warehouse Management mobile app

Production floor execution interface

Explanation:

To determine where production operations can be performed, you should recommend the following methods:

* Record the start of production: You should recommend the Production floor execution interface method. This method allows workers to register their daily work, such as when they start a job, report feedback about jobs, register indirect activities, and report absence 1 . Workers can use the production floor execution interface to sign in with their badge IDs and select the jobs that they want to start from the All jobs tab 1 . They can also view the details and instructions for each job, and report good quantities and scrap 1 .

* Report the number of production units completed and finished goods put away: You should recommend the Production floor execution interface and Warehouse Management mobile app methods. These methods allow workers to report the completion of production jobs and the movement of finished goods to inventory. Workers can use the production floor execution interface to complete a

job by selecting it from the Active jobs tab and tapping Complete 1 . They can also print labels for the finished goods if required 2 . Workers can use the Warehouse Management mobile app to scan or enter license plates for the finished goods and put them away in a location 3 . They can also perform other warehouse operations, such as picking, packing, receiving, and cycle counting 3 .

* Report time spent training a new employee about line operation: You should recommend the Production floor execution interface method. This method allows workers to register indirect activities that are not related to a specific production job, such as training, meetings, or maintenance 1

. Workers can use the production floor execution interface to register an indirect activity by tapping Indirect activity on the toolbar and selecting an activity type from the list 1 . They can also enter a quantity or duration for the activity, and add a comment if needed 1 .

1 : How workers use the production floor execution interface 2 : Print labels 3 : Install and connect the Warehouse Management mobile app

質問: 58

ある企業がDynamics 365 Supply Chain Managementを導入しています。品目は完成品、サービス、原材料、その他に分類されています。

生産管理者は、鋼材不足により生産が停止しているという問題を報告し、生産オーダーのスケジュール作成時にすべての鋼材が確実に確保されるようにする必要があります。その他のすべての品目は、生産オーダーの開始時に確保されます。

生産オーダーの予約を設定する必要があります。

何を設定する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが加算されます。

Answer Area

Requirement

Reserve items when production orders are started.

Feature

Reservation principle

Reservation hierarchy

Override default production reservation

Set raw-metal reservations.

Release to warehouse

Reservation hierarchy

Override default production reservation

正解:



Explanation:



質問: 59

ある会社では、50 個のコンポーネントを含むインストール キットを必要とする複数の製品を製造しています。

会社では、これらの 50 個のコンポーネントをすべての部品表 (BOM) に含めることを望んでいません。すべての SO コンポーネントを含む BOW キットがありますが、別の製造オーダーを作成することは望んでいません。

完成品の製品 BOM を設定する必要があります。

何をすべきでしょうか？

- A. 線種をファントムに変更する
- B. キット項目のエンジニアリング ファースト タブで Phantom を選択します。
- C. キット項目のカバレッジ グループを手動に変更します。
- D. 明細タイプを固定供給に変更します

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 60

ある企業は、マスタープランニングにDynamics 365 Supply Chain Managementを使用しています。

同社は、生産、輸送、在庫管理において、従業員の労働時間に基づいた計画プロセスを必要としている。

正しいサプライチェーンカレンダーを使用するようにシステムを設定する必要があります。どの 4 つのアクションを順番に実行する必要がありますか？ 回答するには、アクションのリストから適切なアクションを回答エリアに移動し、正しい順序に並べ替えてください。

Supply chain calendars in master planning

- Assign the supply chain calendar to the master planning parameters.
- Define the working time calendar for the company.
- Set up the working time for each day in the calendar.
- Configure the holiday calendar to account for non-working days.
- Set up a calendar period for each supply chain calendar.

Answer Area

正解:

Supply chain calendars in master planning

- Assign the supply chain calendar to the master planning parameters.
- Define the working time calendar for the company.
- Set up the working time for each day in the calendar.
- Configure the holiday calendar to account for non-working days.
- Set up a calendar period for each supply chain calendar.

Answer Area

- Define the working time calendar for the company.
- Set up the working time for each day in the calendar.
- Configure the holiday calendar to account for non-working days.
- Set up a calendar period for each supply chain calendar.

Explanation:

Supply chain calendars in master planning

- Assign the supply chain calendar to the master planning parameters.

Answer Area

- Define the working time calendar for the company.
- Set up the working time for each day in the calendar.
- Configure the holiday calendar to account for non-working days.
- Set up a calendar period for each supply chain calendar.

質問: 61

ある企業は、毒性規制の要件により廃棄と修復に特別な指示を必要とする化学物質を販売しています。同社では、有毒化学物質を含む製品の販売注文の梱包明細書を印刷する場合、出荷品に同梱するための説明書も印刷する必要があると規定しています。要件を満たすようにシステムを構成する必要があります。どの構成を使用すればよいですか？ 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Requirement

Attach the instructions.

Upload the instructions to the system.

Configuration

Safety data sheet

Packing slip

Sales order

Released product

Safety data sheet

Attachments

Attachments

Data field

Media server

Product image

Microsoft

正解:

Answer Area

Requirement

Attach the instructions.

Upload the instructions to the system.

Configuration

Safety data sheet

Packing slip

Sales order

Released product

Safety data sheet

Attachments

Attachments

Data field

Media server

Product image

Microsoft

Explanation:

A white background with black text AI-generated content may be incorrect.

Answer Area

Requirement

Attach the instructions.

Upload the instructions to the system.

Configuration

Safety data sheet

Attachments

Microsoft

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> 234問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 62

メーカーは、コネクタにはんだ付けするために配線ハーネスをベンダーに送ります。部品表 (BOM) に下請けプロセスを作成し、ベンダーに送られる品目の勘定にルーティングします。サービス項目に新しい項目モデル グループを設定する必要があります。

実行すべき 3 つのアクションはどれですか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Microsoft

正解:

ACTIONS	ANSWER AREA
Create a new item model group and clear the stocked product option.	Create a new item model group and select the stocked product option.
Add the service item and set the new inventory model group in the BOM to FIFO .	Add the service item to the BOM.
Create a new item model group and select the stocked product option.	Assign the item model group to the service item and select the stocked product option.
Add the service item to the BOM.	
Assign the item model group to the service item and select the stocked product option.	

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions		Answer Area
Create a new item model group and clear the stocked product option.		1 Create a new item model group and select the stocked product option.
Add the service item and set the new inventory model group in the BOM to FIFO .		2 Add the service item to the BOM.
		3 Assign the item model group to the service item and select the stocked product option.

質問: 63

金属生産ルートと BOM を設定する必要があります。

実行すべき 3 つのアクションはどれですか？ それぞれの正解は解決策の一部を示しています。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

A. すべての BOM 明細倉庫を生産倉庫に設定します。

B. 操作ルートの種類を標準に設定します。

- C. すべての BOM 明細をリソース消費に設定します。
 - D. リソースの入力倉庫をベンダー倉庫に設定します。
 - E. 操作ルートの種類をベンダーに設定します。
- 正解: A,D,E (コメントを发表する)

質問: 64

企業ではプロセス製造を採用しています。

配合表を確認し、様々な原料タイプがバッチバランシングプロセスにどのような影響を与えるかを確認する必要があります。どの原料タイプを使用すべきでしょうか？適切なシナリオに適切な原料タイプをドラッグして答えてください。各原料タイプは、1回使用することも、複数回使用することも、まったく使用しないこともできます。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが加算されます。

Ingredient types

none

filler

active

compensating

Answer Area

Scenario

The ingredient has a potency-based batch attribute.

The estimated quantity and balanced quantity for an ingredient are the same.

When the amount of active ingredient is less than expected, you must add more of this ingredient.

This neutral ingredient is used to reach the desired batch size of finished goods.

Ingredient type

正解:

Ingredient types

none

filler

active

compensating

Answer Area

Scenario

The ingredient has a potency-based batch attribute.

The estimated quantity and balanced quantity for an ingredient are the same.

When the amount of active ingredient is less than expected, you must add more of this ingredient.

This neutral ingredient is used to reach the desired batch size of finished goods.

Ingredient type

active

none

compensating

filler

Explanation:

Ingredient types

none

filler

active

compensating

Answer Area

Scenario	Ingredient type
The ingredient has a potency-based batch attribute.	active
The estimated quantity and balanced quantity for an ingredient are the same.	none
When the amount of active ingredient is less than expected, you must add more of this ingredient.	compensating
This neutral ingredient is used to reach the desired batch size of finished goods.	filler

質問: 65

ある会社では Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

マーケティング グループは、BOM 項目のコストを計算するときに、新しい部品表 (BOM) 項目のメーカー希望小売価格 (MSRP) を表示できる必要があります。

機能を設定する必要があります。

何をすべきでしょうか？

- A. 計算グループの販売価格モデルフィールドを商品販売価格に設定します。
- B. カテゴリ価格ルールを使用して、販売価格の取引契約を生成します。
- C. 計算グループに利益設定パーセンテージを追加します。
- D. リリースされた BOM 製品に利益設定パーセンテージを追加します。
- E. コスト グループに利益設定パーセンテージを追加します。

正解: B ([コメントを发表する](#))

* To view the manufacturer's suggested retail price (MSRP) for a new bill of materials (BOM) item, you need to configure a calculation group with a profit setting percentage. A calculation group is a group of settings that determine how the cost and sales price of a BOM item are calculated 1 . A profit setting percentage is a percentage that is added to the cost of a BOM item to calculate the sales price 2 . You can specify a profit setting percentage for each calculation group on the Calculation groups page 3 .

* When you calculate the cost and sales price of a BOM item, you must select a calculation group on the Calculations page. The calculation group determines the cost model and sales price model that are used for the BOM calculation. The cost model defines how the cost of the BOM item is calculated based on the cost categories and cost groups of the components and operations. The sales price model defines how the sales price of the BOM item is calculated based on the profit setting percentage and the cost model.

* By using a calculation group with a profit setting percentage, you can view the MSRP for a new BOM item when you calculate its cost and sales price. The MSRP will be shown as the calculated sales price on the Calculate item cost page. You can also view the calculation details and see how the profit setting percentage is applied to the cost of the BOM item.

* The other options are not correct, because they do not allow you to view the MSRP for a new BOM item when you calculate its cost. Setting the sales price model field on the calculation group to item sales price would use the existing sales price of the BOM item from the Item price page, instead of calculating a new sales price based on a profit setting percentage. Using the category price rules to generate a trade agreement with the sales price would create a trade agreement line for the BOM item based on its category, but it would not show the MSRP when you calculate its cost. Adding a profit setting percentage to the released BOM product or to a cost group would have no effect, because these entities do not affect how the sales price of a BOM item is calculated.

1 : Calculation groups 2 : Profit settings 3 : Create or modify calculation groups : [BOM calculations] :

[Cost models and sales price models] : [Calculate costs and prices for manufactured items] : [Category pricing rules]

質問: 66

ある企業は、ルーティングとルート投稿を実装する予定です。

完了レポートのルート グループに基づいて、ルート カードの配置を指示する必要があります。ルート配置の開始のデフォルト順序を なし」に設定し、完了レポートを ルート グループに依存」に設定します。

ルートグループは以下のように設定します。

ドロップダウン メニューを使用して、グラフィックに表示されている情報に基づいて各ステートメントを完成させる回答の選択肢を選択します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

The route card posted at Report as finished will contain:

Based upon the setup of the route group, the company may experience the following issue:

Microsoft

正解:

Answer Area

The route card posted at Report as finished will contain:

Based upon the setup of the route group, the company may experience the following issue:

Microsoft

Explanation:

Answer Area

The route card posted at Report as finished will contain:

Based upon the setup of the route group, the company may experience the following issue:

Setup and Run time	▼
Capacity is not consumed with transport time.	▼

質問: 67

ある会社では、標準原価計算を使用して、同じ工場で汎用紙皿と有名ブランドの紙皿を製造し、同じ部品表とルートを使用して両方の製品を製造しています。

財務チームと生産チームは、元帳に個々の原材料消費コストを新たに記録する方法を求めています。

完成品を元帳への制御転記に結び付けるために、生産グループを追加する必要があります。どうすればよいでしょうか？

- A. 原材料の代替部品を使用して新しい部品表を作成します。
- B. 完成品アイテムの生産プールを作成します。
- C. 完成品の生産グループを作成します。
- D. 汎用完成品アイテムのコストを更新します。

正解: C ([コメントを發表する](#))

質問: 68

User2 の要件を満たす必要があります。

何を設定すればよいでしょうか？

- A. 商品の受領書を修正します。
- B. 商品の受領をキャンセルします。
- C. 転送ジャーナルを作成します。
- D. 超過/不足取引を処理します。
- E. 移動ジャーナルを作成します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 69

あなたはプロセス製造工場の主任製品設計管理者です。

副産物として卵黄を生成する製法。この副産物は標準原価で在庫に戻され、他の生産バッチで使用できます。

副産物コストの配分を選択する必要があります。

どのコスト配分タイプを使用すればよいですか？

- A. パーセント
- B. 数量あたり
- C. シリーズごと
- D. リサイクル

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 70

飲料会社では、生産に Dynamics 365 Supply Chain Management バッチ処理を使用しています。製品の基本属性がフォーミュラ ラインに追加されるときに、バッチ処理で使用される原料タイプを識別する必要があります。

成分の種類は何ですか？

- A. アクティブ
- B. 補償
- C. フィラー
- D. なし

正解: ([正解を表示します](#))

The ingredient type used in batch processing when the base attribute of a product is added to a formula line is Active . Here is the explanation:

- * A formula line is a line that identifies an ingredient or item that makes up a formula. A formula line can have one of these ingredient types: None, Active, Compensating, or Filler 1 . The ingredient type determines how the system handles the line during master planning and batch order production 1 .
- * The Active ingredient type indicates that the item is an active ingredient that has a variable quantity and a fixed potency. The active ingredient of a product is modeled by using a product-specific batch attribute that has a minimum value, a maximum value, and a target level 2 . The target level of a batch attribute represents the estimated percentage of an active ingredient in a product 2 .
- * When the base attribute of a product is added to a formula line, it means that the product has an active ingredient that is defined by the base attribute. Therefore, the ingredient type for the formula line should be Active. This way, the system can calculate the amount of ingredients to use in a production batch based on the concentration of active ingredients in selected product batches 2 . This process is known as batch balancing 2 .

1 : Batch balancing 2 : Formulas and formula versions

質問: 71

注: この質問は、同じシナリオを提示する一連の質問の一部です。一連の質問にはそれぞれ、定められた目標を満たす独自の解決策が含まれています。質問セットによっては、正しい解決策が複数ある場合もあれば、正しい解決策がない場合もあります。

このセクションで質問に答えた後は、そのセクションに戻ることはできません。そのため、これらの質問はレビュー画面に表示されません。

ある企業が Dynamics 365 Supply Chain Management を実装し、プロセス製造をサポートするようにシステムを構成します。

この会社は鎮痛ローションを製造しています。いくつかの主成分は成分に応じて異なる濃度で配合されており、ベンダーの成分 A がローションの主な有効成分です。成分 B は補償成分として使用されます。

システムが製造プロセスをサポートするように設定されていることを確認する必要があります。

解決策: バリエーションを含むディメンション ベースの製品マスターを作成し、貿易契約を使用して異なる価格設定を指定します。

ソリューションは目標を満たしていますか？

- A. はい
- B. いいえ

正解: B ([コメントを发表する](#))

The solution does not meet the goal. Here is the explanation:

- * To ensure that the system is set up to support the process manufacturing of pain-relieving lotions, you should use the following steps1:
- * Create a product master for the lotion and release it to the relevant legal entities. On the Product dimension groups page, select Constraint-based configuration as the configuration technology, and select the configuration dimension. On the Released product details page, select Configurable on the Engineer tab.
- * Create a constraint-based product configuration model for the lotion and add it as a version to the product master. On the Constraint-based product configuration model details page, add attributes, constraints, subcomponents, BOM lines, and route operations to define the features and structure of the lotion. For example, you can add an attribute for ingredient A and specify its concentration as a value. You can also add constraints to limit the combinations of attribute values that are allowed.
- * Create a price model for the lotion and link it to the product configuration model. On the Price models page, add price components and specify how they are calculated based on attributes, subcomponents, BOM lines, or route operations. For example, you can add a price component for ingredient A and specify different prices for different concentrations.
- * Configure products on sales orders, sales quotations, purchase orders, or production orders by using the Product configuration models page. You can select values for attributes and see how they affect the price of the lotion. You can also view the price details and see how each price component contributes to the total price.

* The solution in the question is not correct, because it does not involve constraint-based product configuration or price models. Creating a dimension-based product master with variants and using trade agreements to specify different pricing would not allow you to handle different concentrations of ingredients or calculate prices based on attributes.

1: Product configuration overview : Create constraint-based configuration : Price models

質問: 72

製造業者は Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。
エンジニアリング部門は、常に最新の技術に対応するために製品設計を改訂しています。カスタマー サービス部門は大量の製品を発注しますが、まだ運用されていないプロトタイプの商品バージョンを頻繁に追加します。
製造元は、販売注文でプロトタイプ バージョンが選択された場合に顧客サービスに通知するソリューションを必要としています。
ソリューションを構成する必要があります。
何を設定すればよいでしょうか？

- A. バージョン番号ルール
- B. 製品リリースポリシー
- C. 製品ライフサイクルの古さ
- D. エンジニアリング製品カテゴリ

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 73

在庫のロット番号制御を設定する必要があります。どのオプションを使用すればよいですか？

- A. プライマリソッキング
- B. 実地在庫
- C. 空白の領収書が許可されます
- D. 空白の問題が許可されます

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 74

製造業者はルート操作とジョブ スケジューリングを使用します。コンベア ラインには独自のカレンダーを使用します。
会社では、故障によりコンベア ライン リソースの稼働時間が減少していることがわかりました。リソースを使用できる時間を一時的に変更する必要があります。
コンベアラインカレンダーの効率パーセンテージを調整する必要があります。
どの 3 つのアクションを順番に実行する必要がありますか？ 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Microsoft

Select working times.

Update the runtime on the routes that use the resource.

Select the calendar related to the resource.

Create a new working time template.

Change the efficiency percentage on the days that need the change.

Apply the new template to the resource's calendar.

anshiken.com

Microsoft

➡

⬅

正解:

Actions

- Select working times.
- Update the runtime on the routes that use the resource.
- Select the calendar related to the resource.
- Create a new working time template.
- Change the efficiency percentage on the days that need the change.
- Apply the new template to the resource's calendar.

Answer Area

- Create a new working time template.
- Change the efficiency percentage on the days that need the change.
- Apply the new template to the resource's calendar.

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions

- Select working times.
- Update the runtime on the routes that use the resource.
- Select the calendar related to the resource.

Answer Area

- Create a new working time template.
- Change the efficiency percentage on the days that need the change.
- Apply the new template to the resource's calendar.

質問: 75

ある会社では Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

同社は、分散ハイブリッド トポロジ モデルを使用して、一部の配送センターのパフォーマンスの問題を軽減したいと考えています。同社には、ドイツのフランクフルトにある本社と同じ物理的な場所に製造工場 PlantA があります。

同社の販売拠点は以下のとおりです。

* Distribution1 はアイルランドをカバーします。

* 配布はイギリスをカバーします。

* ベルギー、ドイツ、オランダの流通

* ディストリビューション5はシェットランド諸島をカバーしています。

すべての配送倉庫は、PlantA からの商品の受け取りと配送に Dynamic 365 Supply Chain Management を使用します。

Wherehouse のスタッフは、倉庫アプリを使用して職務を遂行します。Distribution1、2、3 は互いに近接しているため、一緒に管理され、各場所間で頻繁に商品を移動します。

Dynamic 365 Supply Chain Management での接続の問題がいくつか発生したため、シェットランド諸島の拠点ではタスクの実行が困難になっています。

企業は、特に遠隔地では自社の IT インフラストラクチャをできるだけ少なく維持する必要がありますが、すべての拠点での日常業務は維持する必要があります。

適切なトポロジ構成を推奨する必要があります。

どのタイプのスケールを使用する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Location	Topology component
PlantA	Operational edge scale unit
	Enterprise cloud hub
	Tactical edge scale unit
	Operational edge scale unit
	Operational cloud scale unit
Distribution2	Enterprise cloud hub
	Enterprise cloud hub
	Tactical edge scale unit
	Operational cloud scale unit
Distribution5	Operational cloud scale unit
	Tactical edge scale unit
	Operational edge scale unit
	Operational cloud scale unit

Microsoft

正解:

Answer Area

Location	Topology component
PlantA	Operational edge scale unit
	Enterprise cloud hub
	Tactical edge scale unit
	Operational edge scale unit
	Operational cloud scale unit
Distribution2	Enterprise cloud hub
	Enterprise cloud hub
	Tactical edge scale unit
	Operational cloud scale unit
Distribution5	Operational cloud scale unit
	Tactical edge scale unit
	Operational edge scale unit
	Operational cloud scale unit

Microsoft

Explanation:

Answer Area

Location	Topology component
PlantA	Operational edge scale unit
Distribution2	Enterprise cloud hub
Distribution5	Operational cloud scale unit

質問: 76

ある会社では Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

いくつかの生産オーダーが開始ステータスになっています。

設備の問題により、一部の注文の生産ステータスがロールバックされます。

設備の修理が完了すると、製造されていた製品に応じて、一部の注文をリセットする必要があります。

要件に基づいて生産オーダーをリセットする必要があります

各要件にどのステータスを使用する必要がありますか? 回答するには、適切なステータスを正しい要件にドラッグします。各ステータスは、1 回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。

コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

Statuses

Created

Ended

Estimated

Released

Answer Area

Requirement

The report as finished quantities need to be reverted but retain the production jobs that were created.

The production jobs need to be deleted but retain the calculated item consumption calculations.

Status

正解:

Statuses

Created

Ended

Estimated

Released

Answer Area

Requirement

The report as finished quantities need to be reverted but retain the production jobs that were created.

The production jobs need to be deleted but retain the calculated item consumption calculations.

Status

Ended

Created

Explanation:

Statuses

Created

Ended

Estimated

Released

Answer Area

Requirement

The report as finished quantities need to be reverted but retain the production jobs that were created.

The production jobs need to be deleted but retain the calculated item consumption calculations.

Status

Ended

Created

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> 234問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 77

店長の問題を解決する必要があります。

どのオプションを使用すればよいですか？ 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Step **Action**

Step 1

Cancel the planning job.
Set the job status to in progress.
Set the job status to not planned.
Issue a new Kanban card.

Step 2

Modify the time fence.
Rerun the master plan.
Enable auto-firming.

正解:

Step **Action**

Step 1

Cancel the planning job.
Set the job status to in progress.
Set the job status to not planned.
Issue a new Kanban card.

Step 2

Modify the time fence.
Rerun the master plan.
Enable auto-firming.

Explanation:

Step Microsoft Action

Step 1

- Cancel the planning job.
- Set the job status to in progress.
- Set the job status to not planned.
- Issue a new Kanban card.

Step 2

- Modify the time fence.
- Rerun the master plan.
- Enable auto-firming.

質問: 78

あなたはコンピューターメーカーの製品設計マネージャーです。

新しいラップトップ モデルは構成可能です。モデルに応じて、選択できるハードウェア コンポーネントに制限があります。ハードウェアとソフトウェアの構成グループを作成します。

新しいラップトップのアイテム番号と構成を作成する必要があります。

どの順序でアクションを実行すればよいですか? 回答するには、アクション リストからすべてのアクションを回答領域に移動し、正しい順序に並べます。

Actions	Answer Area
Microsoft :: Create a product master with dimension-based configuration technology. :: Assign a product dimension group with an active configuration dimension. :: Create a bill of materials version and create a configuration route. :: Create the configuration variants automatically by using the Maintain configurations form.	

正解:

Actions

- :: Create a product master with dimension-based configuration technology.
- :: Assign a product dimension group with an active configuration dimension.
- :: Create a bill of materials version and create a configuration route.
- :: Create the configuration variants automatically by using the Maintain configurations form.

Answer Area

- :: Create a product master with dimension-based configuration technology.
- :: Assign a product dimension group with an active configuration dimension.
- :: Create a bill of materials version and create a configuration route.
- :: Create the configuration variants automatically by using the Maintain configurations form.

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions

Answer Area

- 1 :: Create a product master with dimension-based configuration technology.
- 2 :: Assign a product dimension group with an active configuration dimension.
- 3 :: Create a bill of materials version and create a configuration route.
- 4 :: Create the configuration variants automatically by using the Maintain configurations form.

質問: 79

ある企業はプロセス製造に Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

今後 2 週間の予定されている生産オーダーを確認しています。同じ製品に対して複数の生産オーダーがあります。1 つのオーダーは、別のオーダーの翌週に実行されるようにスケジュールされています。

計画された生産オーダーを最適化する必要があります。

何をすべきでしょうか？

A. マスター プランニングを再実行します。カバレッジ タイム フェンスが 2 週間の動的プランを選択します。

B. マスター プランニングを再実行します。カバレッジ タイム フェンスが 2 週間の静的プランを選択します。

- C. 注文を確定します。
 - D. 計画オーダーで、生産オーダーを結合します。
- 正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 80

製薬メーカーはプロセス製造を採用しています。
特定の医薬品の計画バッチ注文を統合しています。注文は2週間分の需要をカバーする必要があります。他の品目を統合する必要はありません。
アイテムのカバレッジグループを変更する必要があります。
どの4つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Microsoft

Create a new item number for the medication.

Change the general coverage group in the master planning parameters to the newly defined coverage group.

Delete the old coverage group from the coverage group table.

Edit the coverage period on the current coverage group on the medication.

Create a new coverage group.

Define the coverage period as the equivalent of two weeks in days.

Apply the new coverage group to the medication.

Rerun the plan.

Answer area

正解:

Actions

Create a new item number for the medication.

Change the general coverage group in the master planning parameters to the newly defined coverage group.

Delete the old coverage group from the coverage group table.

Edit the coverage period on the current coverage group on the medication.

Create a new coverage group.

Define the coverage period as the equivalent of two weeks in days.

Apply the new coverage group to the medication.

Rerun the plan.

Answer area

Create a new coverage group.

Define the coverage period as the equivalent of two weeks in days.

Apply the new coverage group to the medication.

Rerun the plan.

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions

Create a new item number for the medication.

Change the general coverage group in the master planning parameters to the newly defined coverage group.

Delete the old coverage group from the coverage group table.

Edit the coverage period on the current coverage group on the medication.

Answer area

1 Create a new coverage group.

2 Define the coverage period as the equivalent of two weeks in days.

3 Apply the new coverage group to the medication.

4 Rerun the plan.

質問: 81

あなたは自動車製造会社の製品定義マネージャーです。会社で使用される生産構成モデルの設定と管理を担当しています。

新しい構成モデルを構築し、モデルに制約を含める必要があります。

各シナリオで使用するウインチ制約タイプを決定する必要があります。

どの制約タイプを使用すべきでしょうか？適切な制約タイプを適切なシナリオにドラッグしてください。各制約タイプは、1回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

Constraint types	Answer Area	Scenario	Constraint type
expression		A specific wheel depends upon selection of the sport package and large engine.	
table		A manual transmission cannot be selected.	

注: 正解ごとに1ポイント獲得

正解:

Constraint types	Answer Area	Scenario	Constraint type
expression		A specific wheel depends upon selection of the sport package and large engine.	expression
table		A manual transmission cannot be selected.	expression

Explanation:

Constraint types	Answer Area	Scenario	Constraint type
expression		A specific wheel depends upon selection of the sport package and large engine.	expression
table		A manual transmission cannot be selected.	expression

質問: 82

製造会社では、Dynamics 365 Supply Chain Management でマスター プランニングを使用しています。

原材料の発注書は必要以上に頻繁に作成されます。その結果、原材料を販売するベンダーとの割引が受けられなくなります。

原材料品目のリードタイムは 30 日です。会社では、発注書を統合するために、原材料を消費する可能性のある販売および生産注文の需要を最大 15 日間遅らせる用意があります。

リードタイムを含め、発注書を統合するようにセットアップを構成する必要があります。

何を設定すればよいでしょうか？

- A. 動的マイナス日数とマイナス日数
- B. ポジティブな日々
- C. マイナスの日数のみ
- D. 動的マイナス日数のみ

正解: A (コメントを發表する)

質問: 83

製造工場では、リーン生産方式を採用しており、オペレーターはモバイル デバイスを使用してカンバン消費を手動で処理します。

生産チームは、一部のイベントに対して自動空登録を使用する必要があります。カンバンの最後のジョブが完了したときに、バー解除登録を実行する必要があります。

この要件を満たすには、カンバン ルールを更新する必要があります。

どのカンバンを更新する必要がありますか？

- A. 手動で空として登録する場合に選択します
- B. ソース要件を登録するときに空として登録する場合に選択します。
- C. 発射されたカンバンの数量を設定します。
- D. 取扱単位を受け取ったときに空として登録する場合に選択します。

正解: (正解を表示します)

質問: 84

VendorZ のコストと配信パフォーマンスを追跡するには、システムを構成する必要があります。

実行すべき 2 つのアクションはどれですか？それぞれの正解は完全な解決策を示します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. 配送の生産フローにアクティビティを追加します。
- B. 配送の生産ルートにアクティビティを追加します。
- C. サービス製品を作成し、在庫製品 = いいえを設定します。
- D. サービス製品を作成し、在庫製品を「はい」に設定します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 85

ある電子機器製造会社は、スケジュールの効率性を向上させ、リソースの制約を効果的に管理するために、無限容量計画から有限容量計画に移行しています。

同社では、製造プロセスには通常、最低 5 日間のリードタイムが必要であると認識しています。

同社では、定義された最小リードタイム 5 日以内のリソース制限を考慮した現実的な生産スケジュールを作成するために、有限容量スケジューリングを必要としています。

5 日間の製造リードタイムに合わせたタイムフェンスを使用して、有限の容量計画を実装する必要があります。

解決策: すべてのリソースの有限容量計画を無効にします。

ソリューションは目標を満たしていますか？

- A. いいえ
- B. はい

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 86

塗料メーカーはプロセス製造方式を採用している。

製造元に品質上の問題が発生しました。配合が間違っている塗料のロットが再加工対象としてマークされています。生産計画担当者は、注文の見積もりは済んでいるものの、ロットの注文をスケジュールできないと報告しています。

再加工オーダーに使用する品目に予約を追加する必要があります。

あなたはどうすべきですか？

- A. 使用する必要のある副産物を追加し、再見積もりします。
- B. バッチの順序をリセットし、数式項目を削除します。数式項目を再入力します。
- C. 式内の在庫を予約します。
- D. 使用する必要のある副産物を追加し、再見積もりします。

正解: C ([コメントを發表する](#))

質問: 87

ビタミン剤を製造する専門栄養補助食品メーカーは、Dynamics 365 Supply Chain Managementを使用しています。ビタミン剤は単一製品として構成されていますが、販売数量に応じて複数のバリエーションが存在します。

複数のベンダーが四半期ごとに大量の原材料をメーカーに送ります。

製造業者が販売業者から製品の注文を受けるまで、原材料は販売業者が所有します。

製造業者は、仕入先請求書进行处理し、法定原材料の必要量の支払いを行えるように、原材料を所有している必要があります。

売れずに残った原材料や賞味期限切れの原材料は、保管場所から取り出して販売業者に返送する必要があります。

要件を満たすように原材料を構成する必要があります。

各要件にはどの構成を使用する必要がありますか？ 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。
注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが加算されます。

Answer Area

Microsoft

Requirement

Select the dimension type.

Configuration

Financial

Product

Storage

Tracking

Change the ownership.

Sales order

Purchase order

Inventory journal

Transfer journal

正解:

Answer Area

Microsoft

Requirement

Select the dimension type.

Configuration

Financial

Product

Storage

Tracking

Change the ownership.

Sales order

Purchase order

Inventory journal

Transfer journal

Explanation:

Answer Area

Microsoft

Requirement

Select the dimension type.

Configuration

Tracking

Inventory journal

質問: 88

ある会社が Dynamics 365 Supply Chain Management を実装しています。この会社は、2 つの主要顧客向けにサブアセンブリを製造する下請け業者です。顧客 A と顧客。この会社は、顧客 A の生産オーダーを月曜日に開始するように優先します。生産オーダーは、完了するまでに数日かかる場合があります。顧客のオーダーは、顧客 A のオーダーが完了した後、週を通して生産されます。財務レポートでは、顧客 A と顧客 B それぞれについて仕掛品 (WIP) を計算して連結する必要があります。

生産要件を構成する必要があります。

何を構成する必要がありますか? 答えるには、適切な構成を正しい要件にドラッグします。各構成は、1 回、複数回、またはまったく使用されない場合があります。コンテンツを表示するには、ペイン間の分割バーをドラッグするか、スクロールする必要がある場合があります。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Configurations

Route group

Production unit

Production pool

Production group

Answer Area

Requirement

Prioritize CustomerA orders.
Separate WIP on financial reports.

Configuration

正解:

Configurations

Route group

Production unit

Production pool

Production group

Answer Area

Requirement

Prioritize CustomerA orders.
Separate WIP on financial reports.

Configuration

Production pool

Production group

Explanation:

Configurations

Route group

Production unit

Production pool

Production group

Answer Area

Requirement

Prioritize CustomerA orders.
Separate WIP on financial reports.

Configuration

Production pool

Production group

質問: 89

あなたは原石のダイヤモンドを販売する宝石卸売業者で働いています。ダイヤモンドは個別の箱で購入および販売されますが、重量と在庫はカラット単位で測定されます。ダイヤモンドのキャッチ ウェイト項目を設定しています。ダイヤモンドの各箱は、個々のコンテナの重量によって追跡する必要があります。

この品目を完全可視性キャッチウェイト品目として設定する必要があります。

どの 2 つの手順を実行する必要がありますか? それぞれの正解は解決策の一部を示します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. 有効なシリアル番号管理を持つ追跡ディメンション グループをアイテムに割り当てる
- B. 数量あたり 1 として定義されたシリアル番号グループを割り当てます。
- C. バッチ番号を持つ追跡ディメンション グループを、唯一のアクティブな追跡ディメンションとして割り当てます。
- D. ボックスとカラット間のクラス間測定単位変換を作成します。

正解: (正解を表示します)

* A catch weight item is an item that is sold by one unit of measure but is managed in inventory by a different unit of measure 1 . For example, diamonds are sold by boxes but weighed by carats. A full visibility catch weight item is a catch weight item that requires the weight of each individual container to be tracked 2 . For example, each box of diamonds must have its own weight recorded.

* To set up a catch weight item for diamonds, you must do the following steps 2 :

* Assign the item a Tracking dimension group with active serial number control . This enables the item to be tracked by serial numbers, which represent the individual containers of the item. Each serial number will have its own weight associated with it.

- * Assign the item a Serial number group with per qty. defined as 1 . This ensures that each container of the item has a unique serial number and that only one container can be assigned to a serial number.
- * Create an inter-class unit of measure conversion between boxes and carats . This defines the relationship between the sales unit and the inventory unit of the item. The conversion factor can be based on a nominal weight or an average weight of the containers.

質問: 90

あなたはオレンジジュース製造会社の製品マネージャーです。
オレンジジュース 1,000 ポンドごとに、販売または再利用して利益を上げることができるオレンジ果肉が 20 ポンド生成されます。コストは、各品目の標準コストに基づいて、完成したと報告されたオレンジジュースの量とオレンジ果肉の加重平均として計算されます。
バッチ注文を完了するとオレンジの果肉が生成されるオレンジジュースの配合を作成する必要があります。
どの 4 つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Add a by-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Select **Per quantity** as the by-product cost allocation.

Add a formula line for orange pulp and a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Create a new formula and formula version for orange juice.

Add a co-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Set **Total cost allocation** on the header to **true**.

Select **TCA** as the co-product cost allocation.

Answer Area

正解:

Actions

Add a by-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Select **Per quantity** as the by-product cost allocation.

Add a formula line for orange pulp and a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Create a new formula and formula version for orange juice.

Add a co-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Set **Total cost allocation** on the header to **true**.

Select **TCA** as the co-product cost allocation.

Answer Area

Create a new formula and formula version for orange juice.

Add a co-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Set **Total cost allocation** on the header to **true**.

Select **TCA** as the co-product cost allocation.

Explanation:

Actions

Add a by-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Select **Per quantity** as the by-product cost allocation.

Add a formula line for orange pulp and a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

Answer Area

1 Create a new formula and formula version for orange juice.

2 Add a co-product line for orange pulp and enter a quantity of 20 pounds per 1,000 pounds.

3 Set **Total cost allocation** on the header to **true**.

4 Select **TCA** as the co-product cost allocation.

質問: 91

製造会社では、Dynamics 365 Supply Chain Management で勤怠管理を使用しています。

従業員は、勤怠記録が承認され転送された後にエラーを発見しました。給与転送は実行されていません。ただし、時間は製造オーダーに対して転記されています。

転送された登録を元に戻す必要があります。

生産オーダーの時間転記はどうなりますか？

- A. 生産オーダーが終了しました。
- B. 生産レポート完了ジャーナルが転記されます。
- C. トランザクションは相殺され、中和されます。
- D. 負の値は手動転記によって相殺されます。

正解: C ([コメントを発表する](#))

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> 234問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 92

あなたは塗料メーカーの製品と配合の保守を担当しています。白色塗料の配合を作成し、その行を追加します。配合サイズが大きくなったり、成分が変わったりした場合は、顔料成分の量を比例して調整する必要があります。顔料の配合行を設定する必要があります。

どの数式機能を使用すればよいですか？

- A. 供給固定
- B. ステップ消費
- C. スケーラブル
- D. 変数

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 93

組み立てエリアに適切な生産ソリューションを設定する必要があります。どのソリューションを実装する必要がありますか？

- A. 製造実行を伴う標準倉庫
- B. すべての取引の標準倉庫
- C. 製造実行機能を備えた高度な倉庫管理
- D. すべてのトランザクションの高度なウェアハウス

正解: C ([コメントを発表する](#))

質問: 94

ある顧客は、年間を通してホリデーデコレーション用の光投影玩具を製造しています。この投影玩具は、スタンド、メイン組み立て、電気、映像、梱包の各作業セルで製造されます。

ベンダーは、シーズンごとに生産する玩具ごとにテンプレートを作成し、倉庫へのテンプレートの転送を管理する必要があります。各ベンダーの転送には、同じ購入契約を使用する必要があります。

下請け転送アクティビティを設定する必要があります。

何をすべきでしょうか？

- A. 転送アクティビティ 金額による輸送費」を 運送業者」に設定します。購入契約に倉庫の仕入先IDが含まれていることを確認してください。
- B. 転送アクティビティ Freight by value」を Shipper」に設定します。購入契約に倉庫の仕入先IDが含まれていることを確認してください。
- C. 転送アクティビティ 金額による輸送費」を 運送業者」に設定します。購入契約に仕入先の仕入先IDが含まれていることを確認してください。
- D. 転送アクティビティ 金額による輸送費」を 受取人」に設定します。購入契約に仕入先の仕入先IDが含まれていることを確認してください。
- E. 転送アクティビティ 金額による輸送費」を 出荷者」に設定します。購入契約に仕入先の仕入先IDが含まれていることを確認してください。
- F. 転送アクティビティ 金額による輸送費」を 受取人」に設定します。購入契約に倉庫の仕入先IDが含まれていることを確認してください。

正解: (正解を表示します)

質問: 95

注文を受ける準備として、Dynamics 365 で新しい夏季限定版自転車を作成する必要があります。
どの 4 つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Create a product for all the bicycles

Release the product to the three legal entities

Release the product to the two legal entities

Release the product variants to the selected legal entities

Create a product for each bicycle combination

Create the BOM

Define the configuration routes and rules

Answer Area

➡

⬅

正解:

Actions



Microsoft

Create a product for all the bicycles

Release the product to the three legal entities

Release the product to the two legal entities

Release the product variants to the selected legal entities

Create a product for each bicycle combination

Create the BOM

Define the configuration routes and rules

Answer Area

Create a product for all the bicycles

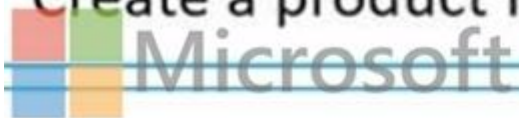
Release the product to the two legal entities

Create the BOM

Define the configuration routes and rules

Explanation:

Create a product for all the bicycles



Release the product to the two legal entities

Create the BOM

Define the configuration routes and rules

Reference:

<https://docs.microsoft.com/en-us/dynamics365/supply-chain/pim/dimension-based-product-configuration>

質問: 96

Dynamics 365 Supply Chain Management の生産トランザクションについて運用スタッフをトレーニングする責任があります。会社では、材料消費の原則としてバックフラッシュを使用しています。

意図しないスクラップを報告する方法についてオペレーターをトレーニングする必要があります。

この目標を達成するには、どのような 2 つの方法がありますか? それぞれの正解は完全な解決策を示しています。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. ルート カード ジャーナルに追加時間を報告します。
- B. 完了レポート時に追加の良品数量を報告します。
- C. 完了報告時にエラー数量を報告します。
- D. ピッキング リスト ジャーナルに追加の材料を投稿します。

正解: C,D ([コメントを発表する](#))

質問: 97

ある製造会社がDynamics 365サプライチェーンマネジメントを導入している。同社はWMS(倉庫管理システム)の利用は必須ではない。

機械Aは、多段階の部品表(BOM)に基づいて製造される完成品です。サブBOMの中には、製造現場の作業員が製造工程中に登録しなければならないシリアル番号が含まれています。

シリアル番号登録の要件を満たすように、その機能を設定する必要があります。

何を設定すればよいですか?

- A. 振替ジャーナル
- B. 追跡対象コンポーネント
- C. バッチ処理コード
- D. 調整ジャーナル

正解: B ([コメントを発表する](#))

質問: 98

製造会社が Dynamics 365 Supply Chain Management を導入しています。

当社では完成品の製造において3つの工程を担っています。最初の工程は製品の組み立て、2番目の工程は製品を下請け業者に送り、カスタム溶接作業を行い、最後の工程は完成品の塗装です。

コントローラーは、半完成品が下請業者の所在地にある間に、総勘定元帳に物理的に、かつ財務的に記録されることを要求します。

要件を設定する必要があります。

何を設定すればよいでしょうか?

- A. 下請け製品のベンダー倉庫を作成する
- B. 在庫ステータスを下請業者に設定します。
- C. 在庫調整ジャーナルを転記します。
- D. バッチ処理コードを設定します。

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 99

注: この質問は、同じシナリオを提示する一連の質問の一部です。一連の質問にはそれぞれ、定められた目標を満たす独自の解決策が含まれています。質問セットによっては、正しい解決策が複数ある場合もあれば、正しい解決策がない場合もあります。

このセクションで質問に答えた後は、そのセクションに戻ることはできません。そのため、これらの質問はレビュー画面に表示されません。

ある企業が Dynamics 365 Supply Chain Management を実装し、プロセス製造をサポートするようにシステムを構成します。

この会社は鎮痛ローションを製造しています。いくつかの主要成分は、成分とベンダーに応じて異なる濃度で供給されます。成分 A はローションの主な有効成分です。成分 B は補償成分として使用されます。製造プロセスをサポートするようにシステムが設定されていることを確認する必要があります。

解決策: 濃度レベルごとに数式バージョンを作成します。

ソリューションは目標を満たしていますか?

- A. はい
- B. いいえ

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 100

ディスクリット製造会社がスピーカーを製造しています。高級スピーカーモデルでは、エッジに保護用のゴムストリップが使用されています。生産量に関わらず、生産工程では約13cmのゴムが常に廃棄されます。作業員はピッキングリストに記載されている余剰材料を手作業で消費するか、在庫ジャーナルで廃棄します。このスクラップを部品表 (BOM) に自動的に計上するようにシステムを構成する必要があります。何をすべきでしょうか?

- A. 5 インチの BOM 行を追加し、消費量を変数に設定します。
- B. ゴム BOM ラインに 5% の可変スクラップを設定します。
- C. ゴムの BOM 行に定数スクラップ 5 を設定します。
- D. BOM 上のゴム部品の必要数量を 5 増やします。

正解: [\(正解を表示します\)](#)

質問: 101

自転車メーカーは Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。メーカーは、ホイールの製造に使用される金属に関するサプライ チェーンの問題が発生しています。この問題により、メーカーは自転車のホイール アセンブリを一時的に変更する必要があります。生産作業員は、生産を完了するためにインタラクティブなビジュアル ガイドを必要としています。機能を設定する必要があります。どの機能を設定する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。



正解:

Answer Area

Requirement Feature

Attach the guide for the production process.

Open the guide from the production floor.

BOM version

Route versions

Released product

Bill of materials

BOM version

QR code

QR code

Maintenance plan

License plate barcode

Maintenance checklist

Explanation:

A close up of a text AI-generated content may be incorrect.

Answer Area

Requirement Feature

Attach the guide for the production process.

Open the guide from the production floor.

BOM version

QR code

質問: 102

生産のために、2 つのリフト キット サブアセンブリ コスト要件を構成する必要があります。

どの方法を使用すればよいですか? 回答するには、回答エリアで適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Requirement Method

Cost Requirement 1

Cost Requirement 2

Two-step method

One-step method

Two-step method

Active cost

Pending cost

Active cost

正解:

Answer Area

Requirement Method

Cost Requirement 1

Cost Requirement 2

Two-step method

One-step method

Two-step method

Active cost

Pending cost

Active cost

Explanation:



質問: 103

ある製造業者は、自転車の製造に Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

製造部門が製造オーダーを倉庫にリリースする場合、倉庫は部品表 (BOM) とフォーミュラ明細を自動的にリリースしないようにする必要があります。BOM とフォーミュラ明細は、後でバッチ プロセスを通じて手動でリリースする必要があります。

レコードの機能を設定する必要があります。

この機能をどの 2 つの場所で構成する必要がありますか? それぞれの正解は完全なソリューションを示します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

A. 生産オーダー

B. 倉庫

C. 法人

D. サイト

E. アイテムモデルグループ

正解: ([正解を表示します](#))

質問: 104

チョコレートアイテムをセットアップする必要があります。

どの値を選択する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。



正解:

Answer Area	
Requirement	Value
Segregate organic ingredients from non-organic ingredients.	Item Filter Code for Organic, Organic Formula
	Item Filter Code for Organic, Organic Formula
	Predefined Variant, Organic Formula
	Product Configuration, Organic Formula
Track the sourcing.	Item Attribute
	Vendor, Certificate, Expiry
	Item Attribute
	Purchase Order Address
	Restricted Products List

Explanation:

Answer Area	
Requirement	Value
Segregate organic ingredients from non-organic ingredients.	Item Filter Code for Organic, Organic Formula
Track the sourcing.	Item Attribute

質問: 105

生産の諸経費率を自動的に計算するようにシステムを設定する必要があります。

どの 4 つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

Actions

Answer Area

Define the basis for calculating costs as absorption.

Create overhead calculation node for materials as surcharge and labor as rate for setup time.

Create overhead calculation node for materials as input unit based and labor as rate for setup time.

Create cost groups.

Associate cost groups to items and cost categories.

Define the basis for calculating costs as surcharge.

Create price total and cost group nodes on costing sheet.

Associate cost groups to items and resources.

正解:



Actions

Define the basis for calculating costs as absorption.

Create overhead calculation node for materials as surcharge and labor as rate for setup time.

Create overhead calculation node for materials as input unit based and labor as rate for setup time.

Create cost groups.

Associate cost groups to items and cost categories.

Define the basis for calculating costs as surcharge.

Create price total and cost group nodes on costing sheet.

Associate cost groups to items and resources.

Answer Area

Create cost groups.

Associate cost groups to items and resources.

Create overhead calculation node for materials as input unit based and labor as rate for setup time.

Define the basis for calculating costs as absorption.

Explanation:

Create cost groups.

Associate cost groups to items and resources.

Create overhead calculation node for materials as surcharge and labor as rate for setup time.

Define the basis for calculating costs as absorption.

Topic 2, Fabrikam inc sanitation cleaning solutions

Background

Fabrikam Inc. is a manufacturer of sanitation cleaning solutions and equipment including carpet/floor cleaners, pressure washers, scrubbers and vacuums.

Fabrikam Inc. is a single legal entity based in New York city.

_ Current environment

Products manufactured

* Cleaning equipment

o floor cleaner

o pressure washers

- o scrubbers

- o vacuums

- * Liquid cleaning solutions

- o No scent

- o Orange scent (subcontracted to a vendor named VendorA)

- o Pine scent (subcontracted to a vendor named VendorA)

The production quantity for the finished unscented liquid cleaning solution is 40-liters. IngredientC ' or unscented liquid cleaning solution Is stored in inventory in 50-liter barrels and allocated in 50-liter increments. Two barrels of IngredientC are uses to produce a barrel of unscented liquid cleaning solution.

Production sites

- * The Eastern United States facility manufactures equipment.

- * The Western United States facility manufactures liquid cleaning solutions.

- * Raw materials and finished products are stocked at the warehouse and distributed from the warehouse.

Warehouse facilities

The warehouse consists of the following zones:

Zone	Description
1	This zone stores parts and material for manufacturing machine equipment and finished products. It consists of four aisles, five shelves, and 20 bins.
2	This zone stores barrels of liquid raw material and finished products. It consists of five aisles and 20 shelves.

_ Requirements

Cleaning equipment manufacturing

You identify the following require merits for manufacturing cleaning equipment:

- * Production is Make to Stock and must be scheduled at an operational level.

- * Machine equipment is produced on an assembly line. Scheduling must be based on production orders.

- * Finished products must be packaged and shipped directly from the warehouse.

- * To reduce delivery times and excess inventory, equipment must be produced as needed.

- * The ability to schedule production must be based on resource capacity and the availability of required materials.

- * Production order operations must be scheduled to start only when capacity and materials are available at the same time and in the required quantities.

Liquid cleaning solution manufacturing

- * Production is Make to Order and is scheduled at the job level. Products must be manufactured in batches.

- * Finished products must be packaged and shipped directly from the warehouse.

- * You must be able to calculate the estimated consumption of ingredients and ensure that the amount is divisible by the number of units the raw material is available.

- * Formula changes must be reviewed and approved. You must ensure that approved formulas cannot be deleted or edited. Approved formulas may be deactivated.

- * An ingredient used to manufacture unscented cleaning solution is defined as a restricted product. You must be able to automatically print a product safety data sheet (PSDS) with the packing slip for any order that includes unscented cleaning solution.

- * Production must be scheduled to start by date and time according to the order that is specified by the production route.

- * You must implement a scheduled Kanban rule that meets the following requirements:

- o Prevent overloading a work cell for scheduled Kanbans.

- o Visualize excess inventory in a supermarket.

- o Store products in supermarkets before they are consumed or shipped.

- * You must link relevant financial dimension data to the inventory transactions at each site to ensure that you can trace profit and loss figures directly to East site and West site respectively.

* You must set up production operations for sub-contracting of Pine scent and Orange scent solution to VendorA to ensure that a purchase order is automatically created based on estimation of a production order.

Costing

* The price of raw materials used for manufacturing unscented cleaning solution must be tracked based upon commodity exchange pricing. The margin and cost multiplier must be set up for commodity traded raw material.

* You must set up cost calculation groups to ensure that indirect costs that originate in the manufacturing of finished goods are recognized and absorbed into the product cost.

* The production manager needs to set up picking list journals and BOM item consumption.

Reporting

* Production control parameters must be setup for reporting of automatic BOM and Route consumption.

* You must create reports that include information about cost records and categories for items, and calculation formulas for indirect costs.

* You must treat manufactured items as purchased items for cost roll-up purposes during BOM calculations and reporting.

* You must configure automatic route consumption in connection with the automatic running of Report as finished.

Inventory control

You must not be required to track the tot number for items when you enter inventory information into the system. Lot numbers for items must be entered when items are picked from inventory.

Issues

Users report the following issues:

* The production manager observes that items are being deducted from inventory two times on production jobs. A shop supervisor mistakenly registers the process for assembling batteries for the pressure washers to Registered as prepared. You must reschedule the process for a future date.

* Customer1 orders 20 barrels of unscented solution. The order is confirmed. Production must be scheduled to start on December 21 to meet the customer's delivery deadline.

* User2 reports that costs for manufactured items are twice as high as expected.

* UserD reports that the formula for the liquid cleaning solution sometimes changes during production. You must enforce the policies regarding formula editing for current and future use.

質問: 106

キャンディ製造業者は Dynamics 365 Supply Chain Management を使用しています。

マスター プランニング実行では、16 日ごとにフレーバーと色別にフルーツ スナックの生産ジョブに優先順位を付ける必要があります。

カバレッジ グループで適切なパラメータを構成する必要があります。

何を設定する必要がありますか? 回答するには、回答領域で適切なオプションを選択してください。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。



正解:

Answer Area



Field Configuration

Field	Configuration
Time fence	Capacity Sequencing Capacity Forecast plan
Period type	Day Day Week Month Quarter

Explanation:

A white background with black and white clouds AI-generated content may be incorrect.

Answer Area

Field	Configuration
Time fence	Capacity
Period type	Day

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> 234問、30%ディスカウント、特別な割引コード: **JPNshiken**」

質問: 107

ガラス瓶製造会社は、ルート操作を使用してリソースをスケジュールし、製造コストを追跡します。

同社は最近、需要の増加に気づき、運用コストのかかる別のリソースを購入しました。

会社はリソースごとに同じコストを使用します。会社は新しいリソースのコスト貢献を追跡する必要があります。

新しいリソースのコスト カテゴリを作成する必要があります。

どの3つのアクションを順番に実行する必要がありますか? 回答するには、アクション リストから適切なアクションを回答領域に移動し、正しい順序で並べます。

注意: 回答の選択肢の順序は複数正しく、選択した正しい順序に応じてポイントが付与されます。

Actions

- Assign the cost group for the indirect cost to the route operation.
- Update the cost price on the existing cost categories.
- Assign the surcharge node to the resource.
- Create a new cost group.
- Create a new cost category.
- Assign the cost category to all route operations that use the new resource.

Answer area



正解:

Actions

Assign the cost group for the indirect cost to the route operation.

Update the cost price on the existing cost categories.

Assign the surcharge node to the resource.

Create a new cost group.

Create a new cost category.

Assign the cost category to all route operations that use the new resource.

Answer area

Create a new cost group.

Create a new cost category.

Assign the cost category to all route operations that use the new resource.

Explanation:

A screenshot of a computer AI-generated content may be incorrect.

Actions

Assign the cost group for the indirect cost to the route operation.

Update the cost price on the existing cost categories.

Assign the surcharge node to the resource.

Answer area

1 Create a new cost group.

2 Create a new cost category.

3 Assign the cost category to all route operations that use the new resource.

質問: 108

新しい夏季限定版自転車の生産オーダーを作成する必要があります。
 どのように作成すればよいでしょうか？ 回答するには、回答エリアで適切なオプションを選択してください。
 注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

Answer Area

Description	Object
reservation type for the production orders that are created	manual manual release estimated schedule
location in which the production orders are created	sales order production order sales order purchase order master planning

正解:

Description	Object
reservation type for the production orders that are created	manual manual release estimated schedule
location in which the production orders are created	sales order production order sales order purchase order master planning

Explanation:

Answer Area



Microsoft

Description	Object
reservation type for the production orders that are created	manual
location in which the production orders are created	sales order

質問: 109

注: この質問は、同じシナリオを提示する一連の質問の一部です。一連の質問にはそれぞれ、定められた目標を満たす独自の解決策が含まれています。質問セットによっては、正しい解決策が複数ある場合もあれば、正しい解決策がない場合もあります。

このセクションで質問に答えた後は、そのセクションに戻ることはできません。そのため、これらの質問はレビュー画面に表示されません。

製造工場では、リーン プロセスを使用しています。塗装作業を下請け業者に外注する予定です。塗装サービスを表すために、SP 01 というサービス項目を作成します。

塗装サービスの下請け活動を作成する必要があります。

解決：

- * 下請けベンダー用のベンダー倉庫を作成します。
- * ベンダー リソースを作成し、外注塗装用の新しい作業セルに追加します。
- * 生産フロー転送アクティビティを作成し、ターゲット倉庫としてベンダー倉庫を指定します。

ソリューションは目標を満たしていますか？

- A. はい
- B. いいえ

正解: [\(正解を表示します\)](#)

The solution does not meet the goal. Here is the explanation:

- * To create a subcontracting activity for the painting service, you should use the follo wing steps 1 :
- * Create a vendor warehouse for the subcontracting vendor. This step is correct, because you need to create a warehouse that is assigned to the vendor account and set it as vendor-managed 1 . This way, you can track the inventory that is located at the vendor's site.
- * Create a vendor resource and add it to a new work cell for outsource painting. This step is correct, because you need to c reate a resource that is assigned to the vendor account and add it to a resource group that represents the subcontracting work cell 1 . This way, you can assign the subcontracting activity to the vendor resource.
- * Create a production flow transfer activity and specify the vendor warehouse as the target warehouse. This step is incorrect, because you need to create a production flow process activity, not a transfer activity, for the subcontracting service 1 . A process activity represents an operation that transforms material into products or semi-finished goods 2 . A transfer acti vity represents a movement of material or products from one lo cation to another 2 . You also need to specify the service item (SP 01) as the product of the process activity, and select the Generate license plate option on the mobile device menu item that is used for reporting as finished 1 .

質問: 110

UserB の問題を解決する必要があります。

この目標を達成するには、どのような 2 つの方法がありますか？それぞれの正解は完全な解決策を示します。

注意: 正しい選択ごとに 1 ポイントが付与されます。

- A. 完全な可視性を得るために構成と重みを設定します。
- B. キャッチウェイトアイテムを作成します。
- C. オンスとボックスの定義済みバリエانتを含む製品マスターを作成します。

D. 部分的な可視性のための構成と重みを設定します。

正解: ([正解を表示します](#))

有効的な**MB-335J**問題集はJPNTTest.com提供され、**MB-335J**試験に合格することに役に立ちます！JPNTTest.comは今最新**MB-335J**試験問題集を提供します。JPNTTest.com MB-335J試験問題集はもう更新されました。ここで**MB-335J**問題集のテストエンジンを手に入れます。最新版のアクセス、<https://www.jpntest.com/shiken/MB-335J-mondaishu> **234**問、**30%ディスカウント**、特別な割引コード: **JPNshiken**」